



PREMEX

EFFICIENCY IN CARBIDE MATTERS

**LIEFERPROGRAMM
HARTMETALLSTÄBE**

**DELIVERY PROGRAM
CARBIDE RODS**

Hartmetall ist unser Ding.

Carbide is our speciality.

PREMEX ist das Bindeglied zwischen Hartmetall- und Werkzeugherstellern in der Lieferkette zur Herstellung von Hartmetall-Werkzeugen. Zum einen haben Kunden über unser umfangreiches Lager Zugriff auf erstklassige Hartmetall-Rundstäbe, ob Vollstäbe oder mit Kühlkanälen, bis hin zu Flach- und Quadratstäben. Zum anderen schleifen wir individuelle Fixlängen nach Kundenzeichnung in der jeweils höchstmöglichen Präzision – als Basis für hochperformante Zerspanungswerkzeuge und Bauteile aus Hartmetall. Ob Sie nur ein Einzelstück oder eine ganze Serie benötigen: Qualität und Termintreue stehen an oberster Stelle, wofür unsere Mitarbeiter tagtäglich sämtliche Register ziehen. Deshalb setzen namhafte Werkzeughersteller und Zulieferer aus allen Bereichen der Industrie beispielsweise der Metallverarbeitung, Medizintechnik oder auch Messtechnik auf PREMEX als Technologiepartner.

PREMEX is the link between carbide suppliers and tool manufacturers in the supply chain of producing carbide tools. On the one hand, our customers have access to first-class tungsten carbide rods, cooling channel rods as well as flat and square bars via our extensive stock. On the other hand, we grind individual blanks according to customer drawings to the highest possible precision, which serve as the basis for high-performance cutting tools and components made from carbide. Regardless of whether you need a single piece or a whole production series: Quality and on-time delivery are our top priorities, for which our employees do everything possible every day. This is the reason why well-known tool manufacturers and suppliers from all areas of industry, medical, and measurement technology rely on PREMEX as their partner.



Was unsere Zahlen erzählen.

What our numbers tell us.

2000

Jahr der Firmengründung
Year of company foundation

750

Aktive Kunden
Active customers

50

Tonnen Hartmetall im Lager
Tons of carbide in stock

90

Mitarbeiter
Employees

55

CNC Maschinen
CNC machines

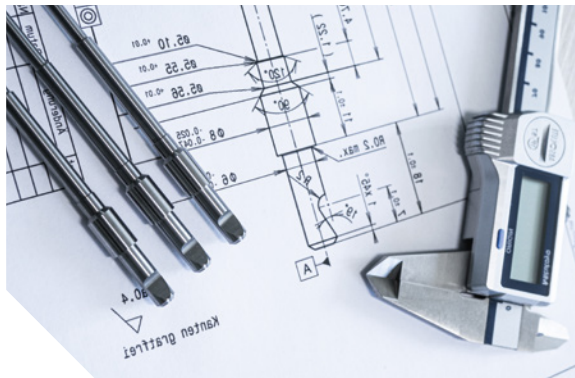
125

Tonnen Hartmetall verarbeitet pro Jahr
Tons of carbide processed each year



Von der Idee zum Produkt.

From idea to product.



01

Schnelle Abwicklungszeiten

Fast turnaround times

Seit jeher sehen wir es als unabdingbar an, schnelle und präzise Aussagen an unsere Kunden zu liefern, um Hand in Hand für ein einzigartiges Ergebnis zu arbeiten.

We have always considered it indispensable to deliver fast and precise statements to our customers in order to work hand in hand for a matchless result.



03

Trennen auf Länge

Cut to length

Häufig startet die Fertigung mit dem Ablängen der HM-Stäbe nach Kundenwunsch. Unser Maschinenpark beinhaltet händische wie auch voll automatisierte Lösungen, um jegliche Mengen, Durchmesser und Längen optimal und wirtschaftlich bearbeiten zu können.

In many cases, production starts with cutting solid carbide rods to length according to customer specifications. Our machinery includes manual as well as fully automated solutions to process any quantity, diameter and length optimally and economically.



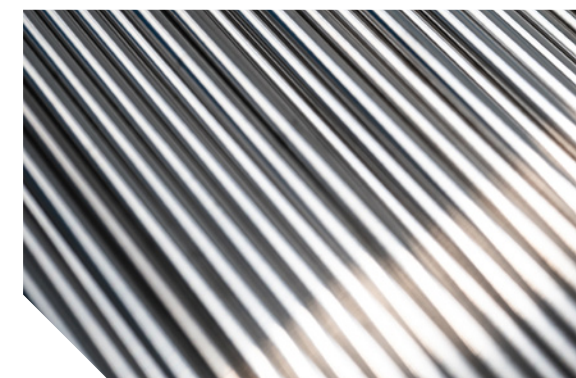
02

Lager

Stock

In unserem Lager verwalten wir ausreichende Mengen aller gängigen der in diesem Lieferprogramm ersichtlichen Artikel. Im Laufe der Jahre haben wir unser Produktportfolio an Hartmetallvarianten stetig erweitert, um der immer größer werdenden Vielfalt der Produkte gerecht zu werden.

In our stock we manage sufficient quantities of all common articles presented in this delivery program. Over the years, we have continuously expanded our product portfolio of carbide grades to meet the continuously growing variety of products.



04

Spitzenlos Schleifen

Centerless Grinding

Neben der Möglichkeit, die Lieferzeit basierend auf bereits lagernden Stäben in h6 Passung zu verkürzen, haben wir die technischen Voraussetzungen geschaffen, spezielle Durchmesser und Rundlaufanforderungen spitzenlos zu schleifen.

In addition to the possibility of reducing delivery times based on ground bars, we have the technical capability to centerless grind special diameters and concentricity specifications.

Von der Idee zum Produkt. From idea to product.



05

Anfasen Chamfering

In Abhängigkeit zu den vorangegangenen Prozessen und Kundenanforderungen folgt das Anfasen der Stäbe. Dank modernster Maschinen können wir die Anliegen unserer Kunden präzise und effizient umsetzen.

Depending on the previous processes and customer requirements, the chamfering of the bars follows in the next step. Thanks to state-of-the-art machines, we are able to meet our customers' requirements with precision and efficiency.



07

Mikrorundscheifen Micro step blank grinding

In enger Zusammenarbeit mit unserem Maschinenhersteller lösen wir regelmäßig anspruchsvolle Schleifanforderungen im Kleinst-durchmesser und -längenbereich. Hierbei gilt es, eine Vielzahl an Aufträgen mit Losgrößen von einem bis zu mehreren Tausend Stück zu bewerkstelligen.

In close cooperation with our machine manufacturers, we regularly solve demanding grinding requirements in the micro diameter and length range. This involves handling a large number of orders with batch sizes from one to several thousand pieces.



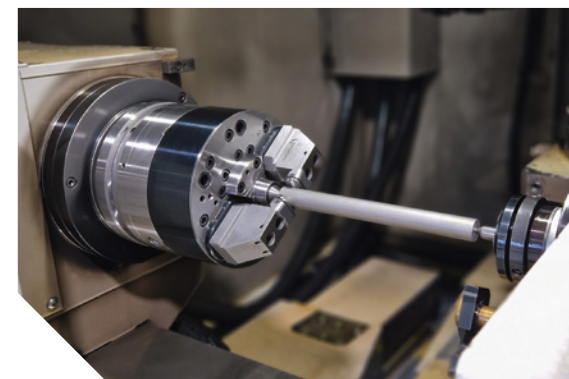
06

Spannflächen und Kühlritzen schleifen

Grinding clamping surfaces and cooling grooves

Eine gemeinsam mit dem Maschinenhersteller entwickelte Schleiflösung zur Herstellung von Spannflächen und Kühlschlitzen ermöglicht es uns, unser Produktportfolio noch weiter auszubauen. Wir verfolgen das Ziel unseren Kunden alle notwendigen Prozessschritte vor dem Einsatz einer Universalwerkzeugschleifmaschine qualitativ hochwertig, schnell und effizient offerieren zu können.

A grinding solution developed in collaboration with the machine manufacturer to produce clamping surfaces and cooling slots enables us to expand our product portfolio even further. Our aim here is to provide our customers with a high-quality, fast and efficient solution for all the necessary processes before using a tool grinding machine.



08

Rundscheifen größerer Durchmesser Step blank grinding of larger diameters

Auch im Bereich größerer Durchmesser stehen uns Maschinen zur Fertigung in höchster Präzision zur Verfügung, um die steigenden Kundenspezifikationen vollständig zu erfüllen.

In the area of larger diameters, we also have high-precision machines at our disposal in order to fully meet the increasing customer specifications.

Von der Idee zum Produkt.

From idea to product.



09

Endkontrolle

Final check up

Im Laufe der Jahre hat die Prüf- und Dokumentationspflicht in der Industrie stark an Bedeutung gewonnen. In Folge dessen setzen wir in diesem Bereich zunehmend einen Schwerpunkt um nachhaltig höchste Qualität liefern zu können.

Over the years, inspection and documentation requirements have become significantly more important in the industry. As a result, we are increasingly focusing on this area in order to deliver the usual high quality on a consistent basis.



10

Sicherer und wirtschaftlicher Versand weltweit

Secured and efficient shipping world wide

Durch die unterschiedlichsten Kundenanforderungen bedarf es einer hohen Flexibilität und Sorgfalt im Waren- ausgang. Die Zusammenarbeit von unserem qualifizierten Personal und ausgewählten Paketdienstleistern ermöglicht es uns, dass jegliche Produktarten sicher und schnell beim Kunden angeliefert werden können.

Due to the wide variety of customer requirements, a flexible and careful dispatch of goods is necessary. The cooperation of our qualified employees and the shipping agencies makes it possible that any type of product can be delivered quickly and safely to the customer's premises.

PREMEX Hartmetallsorten

PREMEX Carbide grades

KX 10

Co: 6 % | WC: 94 %

Anwendungsgebiete:	Area of Applications:
» Grauguss	» Grey cast iron
» Unlegierte Stähle	» Unalloyed steels
» Kunststoffe	» Plastics
» Diamantbeschichtung	» Diamond coating

KX 40

Co: 10 % | WC: 90 %

Anwendungsgebiete:	Area of Applications:
» Hitzebeständige Stähle	» Heat resistant steels
» Korrosionsfeste Stähle	» Corrosion resistant steels
» NE-Metalllegierungen	» Non-ferrous metal alloys
» Kunststoffe	» Plastics

KX 44

Co: 12 % | WC: 88 %

Anwendungsgebiete:	Area of Applications:
» Hitzebeständige Stähle	» Heat resistant steels
» Korrosionsfeste Stähle	» Corrosion resistant steels
» NE-Metalllegierungen	» Non-ferrous metal alloys
» Titan-Legierungen	» Titanium alloys

KX 42

Co: 10 % | WC: 90 %

Anwendungsgebiete:	Area of Applications:
» Hitzebeständige Stähle	» Heat resistant steels
» Korrosionsfeste Stähle	» Corrosion resistant steels
» NE-Metalllegierungen	» Non-ferrous metal alloys
» Kunststoffe	» Plastics





Gerne empfehlen wir Ihnen eine Hartmetallsorte passend zu Ihrem individuellen Bedarf. Wir führen die Materialien aller namhaften Hersteller und haben Zugriff zu allen gängigen Hartmetallsorten am Markt.

We will be happy to recommend a carbide grade to suit your individual requirements. We stock materials from all well-known manufacturers and have access to all common carbide grades on the market.

Inhaltsverzeichnis

Table of contents

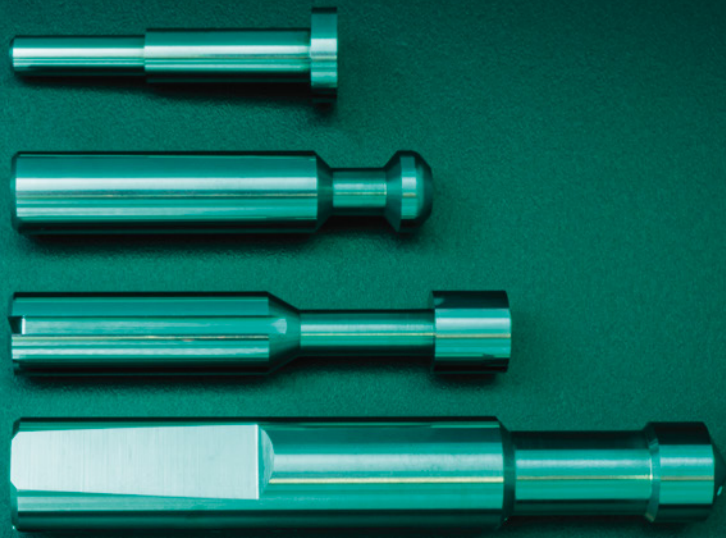
Hartmetall Fräserfixlängen, einseitig gefast, geschliffen Milling cutter blanks, chamfered, ground	KX 40, 42, 44	14	Hartmetall Rundstäbe, Zollabmessungen, geschliffen, 330 mm Tungsten carbide rods, inch dimensions, ground, 330 mm	KX 40	36
Hartmetall Rundstäbe, einseitig gefast, 100 mm, geschliffen Tungsten carbide rods, chamfered, 100 mm, ground	KX 40, 42, 44	16	Hartmetall Rundstäbe, 1 zentr. Kühlbohrung, roh, mit Schleifaufmaß + geschliffen, 330 mm Tungsten carbide rods, 1 central coolant hole, unground open tolerance or ground, 330 mm	KX 40	38
Hartmetall Fräserfixlängen, mit Weldon-Spannfläche DIN 6535 HB, geschliffen Milling cutter blanks, with Weldon slot DIN 6535 HB, ground	KX 40	18	Hartmetall Rundstäbe, 2 parallele Kühlbohrungen, roh, mit Schleifaufmaß + geschliffen, 330 mm Tungsten carbide rods, 2 parallel coolant holes, unground open tolerance or ground, 330 mm	KX 40	40
Hartmetall Fräserfixlängen, 1 zentr. Kühlkanal, 2/3/4/5 seitliche Austrittsbohrungen, geschliffen Milling cutter blanks, with 1 axial coolant duct and 2/3/4/5 lat. exits, ground	KX 40	20	Hartmetall Rundstäbe, 2-fach verdreht, roh, mit Schleifaufmaß + geschliffen, 330 mm Tungsten carbide rods, 2 spiral coolant holes, unground open tolerance or ground, 330 mm	KX 40 2x 15°	44
Hartmetall Bohrerfixlängen, 1 zentrale Kühlbohrung, Rundlauf max. 0,005 mm, geschliffen Carbide fix lengths, 1 central coolant hole, run-out max. 0,005 mm, ground	KX 40	22	Hartmetall Rundstäbe, 2-fach verdreht, roh, mit Schleifaufmaß + geschliffen, 330 mm Tungsten carbide rods, 2 spiral coolant holes, unground open tolerance or ground, 330 mm	KX 40 2x 30°	46
Hartmetall Bohrerfixlängen, 2 parallele Kühlbohrungen, Rundlauf max. 0,005 mm, geschliffen Carbide fix lengths, 2 parallel coolant holes, run-out max. 0,005 mm, ground	KX 40	24	Hartmetall Rundstäbe, 2-fach verdreht, roh, mit Schleifaufmaß + geschliffen, 330 mm Tungsten carbide rods, 2 spiral coolant holes, unground open tolerance or ground, 330 mm	KX 40 2x 40°	48
Hartmetall Bohrerfixlängen, 2-fach verdreht, Rundlauf max. 0,005 mm, geschliffen Carbide fix lengths, 2 spiral coolant holes, run-out max. 0,005 mm, ground	KX 40 2x 30°	26	Hartmetall Rundstäbe, 3-fach verdreht, roh, mit Schleifaufmaß + geschliffen, 330 mm Tungsten carbide rods, 3 spiral coolant holes, unground open tolerance or ground, 330 mm	KX 40 3x 30°	50
Hartmetall Bohrerfixlängen, 2-fach verdreht, Rundlauf max. 0,005 mm, geschliffen Carbide fix lengths, 2 spiral coolant holes, run-out max. 0,005 mm, ground	KX 40 2x 40°	28	Hartmetall Rundstäbe, 3-fach verdreht, roh, mit Schleifaufmaß + geschliffen, 330 mm Tungsten carbide rods, 3 spiral coolant holes, unground open tolerance or ground, 330 mm	KX 40 3x 40°	52
Hartmetall Rundstäbe, roh, mit Schleifaufmaß + geschliffen, 330 mm Tungsten carbide rods, unground open tolerance or ground, 330 mm	KX 40	30	Hartmetall Flach-/ Quadratstäbe, roh, mit Schleifaufmaß, 330 mm Tungsten carbide flat / square bars, unground open tolerance, 330 mm	KX 40	54
Hartmetall Rundstäbe, roh, mit Schleifaufmaß + geschliffen, 330 mm Tungsten carbide rods, unground open tolerance or ground, 330 mm	KX 10, 42, 44	34			

Hartmetall Fräserfixlängen

Milling cutter blanks

einseitig gefast,
geschliffen h6

chamfered,
ground to h6



Artikelnummer Article Code	Ø h6	Länge Length	KX 40	KX 42	KX 44
FXRG03038	3,0	38,3	●	○	○
FXRG03040	3,0	40,3	●	●	○
FXRG03050	3,0	50,3	●	●	○
FXRG04040	4,0	40,3	●	○	○
FXRG04050	4,0	50,3	●	●	○
FXRG05050	5,0	50,3	●	●	○
FXRG06040	6,0	40,3	●	○	○
FXRG06050	6,0	50,3	●	●	●
FXRG06058	6,0	58,3	●	●	●
FXRG06060	6,0	60,3	●	●	○
FXRG06070	6,0	70,3	●	●	○
FXRG06075	6,0	75,3	●	○	○
FXRG06080	6,0	80,3	●	○	○
FXRG08058	8,0	58,3	●	○	●
FXRG08060	8,0	60,3	●	○	○
FXRG08064	8,0	64,3	●	●	●
FXRG08070	8,0	70,3	●	●	●
FXRG08075	8,0	75,3	●	○	○
FXRG08080	8,0	80,3	●	●	●
FXRG10060	10,0	60,3	●	○	●
FXRG10070	10,0	70,3	●	○	○
FXRG10073	10,0	73,3	●	●	●
FXRG10075	10,0	75,3	●	○	○
FXRG10080	10,0	80,3	●	●	●
FXRG10090	10,0	90,3	○	●	○
FXRG12070	12,0	70,3	●	○	●
FXRG12073	12,0	73,3	●	●	○
FXRG12075	12,0	75,3	●	○	●
FXRG12084	12,0	84,3	●	●	●
FXRG12110	12,0	110,3	○	●	○
FXRG14075	14,0	75,3	●	○	●
FXRG14084	14,0	84,3	●	●	●
FXRG16075	16,0	75,3	●	○	●
FXRG16085	16,0	85,3	●	○	●
FXRG16093	16,0	93,3	●	●	●
FXRG18084	18,0	84,3	●	○	●
FXRG18093	18,0	93,3	●	○	●
FXRG20105	20,0	105,3	●	●	●



Sonderausführungen auf Anfrage.
Special models on request.

● auf Lager – sofort lieferbar
in stock – immediate delivery

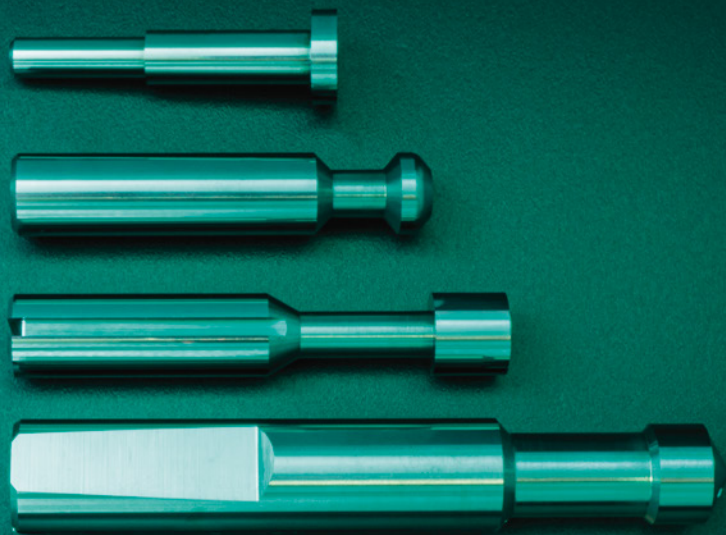
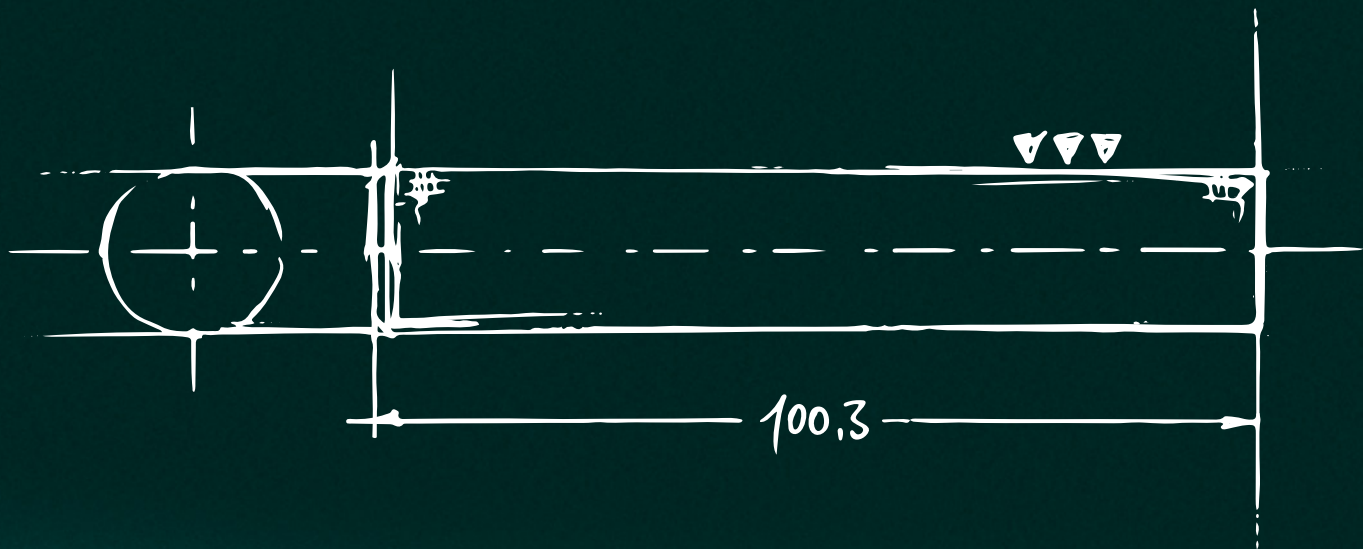
○ kurzfristig lieferbar
available at short notice

Hartmetall Rundstäbe

Carbide blanks

Länge 100 mm, geschliffen h6,
einseitig gefast

Length 100 mm, ground to h6,
chamfered



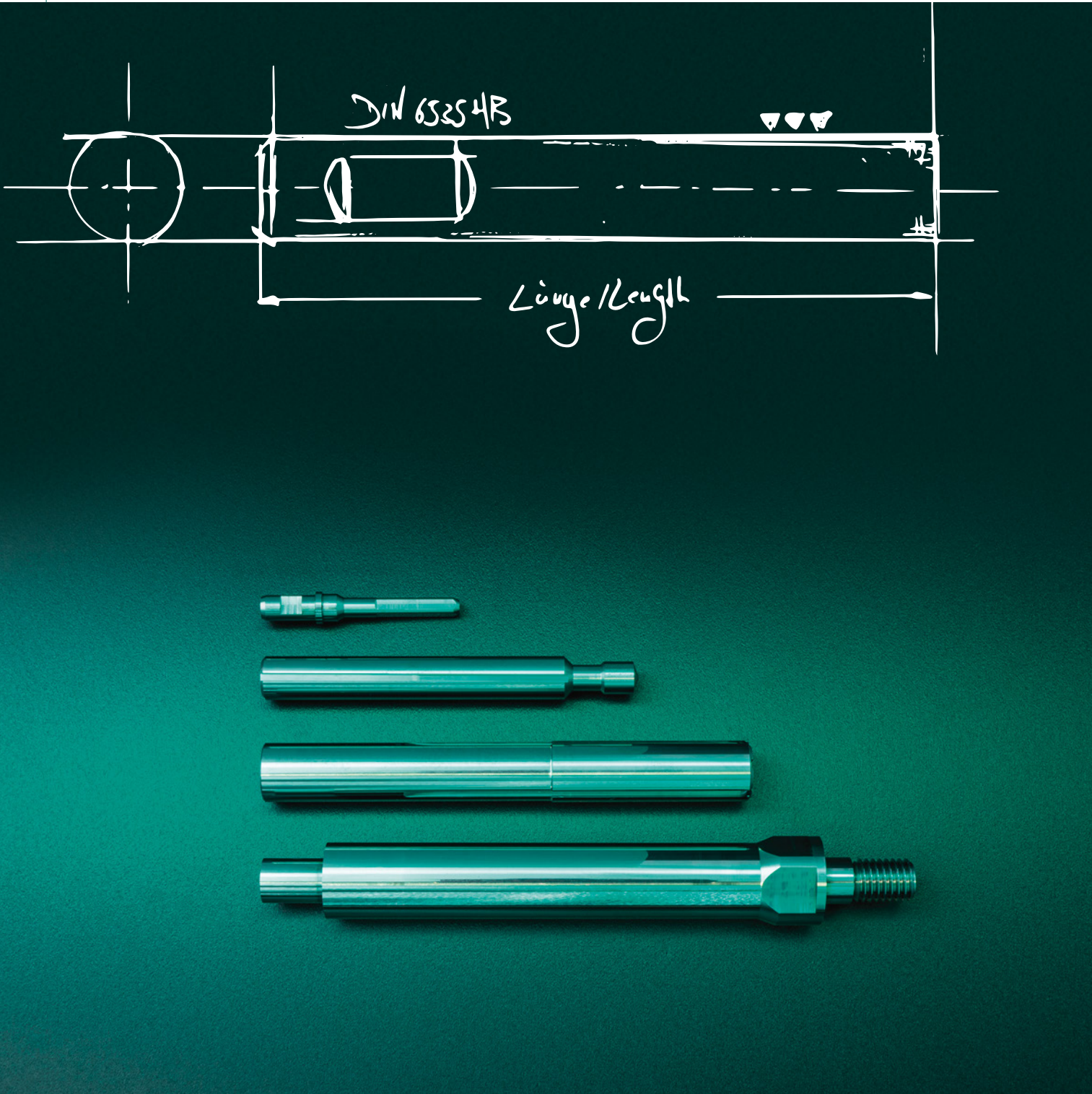
Artikelnummer Article Code	Ø h6	Länge Length	KX 40	KX 42	KX 44
10RG0200	2,0	100,3	●	○	○
10RG0300	3,0	100,3	●	○	●
10RG0400	4,0	100,3	●	●	●
10RG0450	4,5	100,3	●	○	○
10RG0500	5,0	100,3	●	●	●
10RG0550	5,5	100,3	●	○	○
10RG0600	6,0	100,3	●	●	●
10RG0650	6,5	100,3	●	○	○
10RG0700	7,0	100,3	●	○	●
10RG0800	8,0	100,3	●	●	●
10RG0850	8,5	100,3	●	○	○
10RG0900	9,0	100,3	●	○	●
10RG1000	10,0	100,3	●	●	●
10RG1050	10,5	100,3	●	○	○
10RG1100	11,0	100,3	●	○	●
10RG1200	12,0	100,3	●	●	●
10RG1300	13,0	100,3	●	○	●
10RG1400	14,0	100,3	●	●	●
10RG1500	15,0	100,3	●	○	●
10RG1600	16,0	100,3	●	●	●
10RG1700	17,0	100,3	●	○	○
10RG1800	18,0	100,3	●	○	●
10RG1900	19,0	100,3	●	○	○
10RG2000	20,0	100,3	●	●	●
10RG2100	21,0	100,3	●	○	○
10RG2200	22,0	100,3	●	○	●
10RG2300	23,0	100,3	●	○	○
10RG2400	24,0	100,3	●	○	●
10RG2500	25,0	100,3	●	●	●
10RG2600	26,0	100,3	●	○	○
10RG2800	28,0	100,3	●	○	○
10RG3000	30,0	100,3	●	○	○
10RG3200	32,0	100,3	●	○	○
10RG3400	34,0	100,3	●	○	○
10RG3600	36,0	100,3	●	○	○
10RG3800	38,0	100,3	●	○	○
10RG4000	40,0	100,3	●	○	○

Hartmetall Fräserfixlängen

Milling cutter blanks

mit Weldon-Spannfläche nach DIN 6535HB
geschliffen h6

with Weldon slot acc. to DIN 6535HB
ground to h6



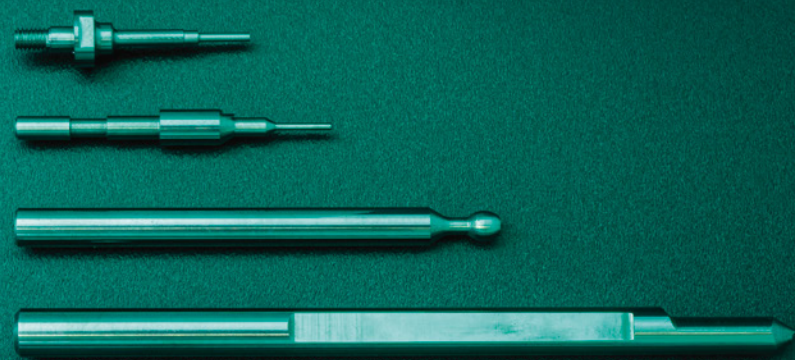
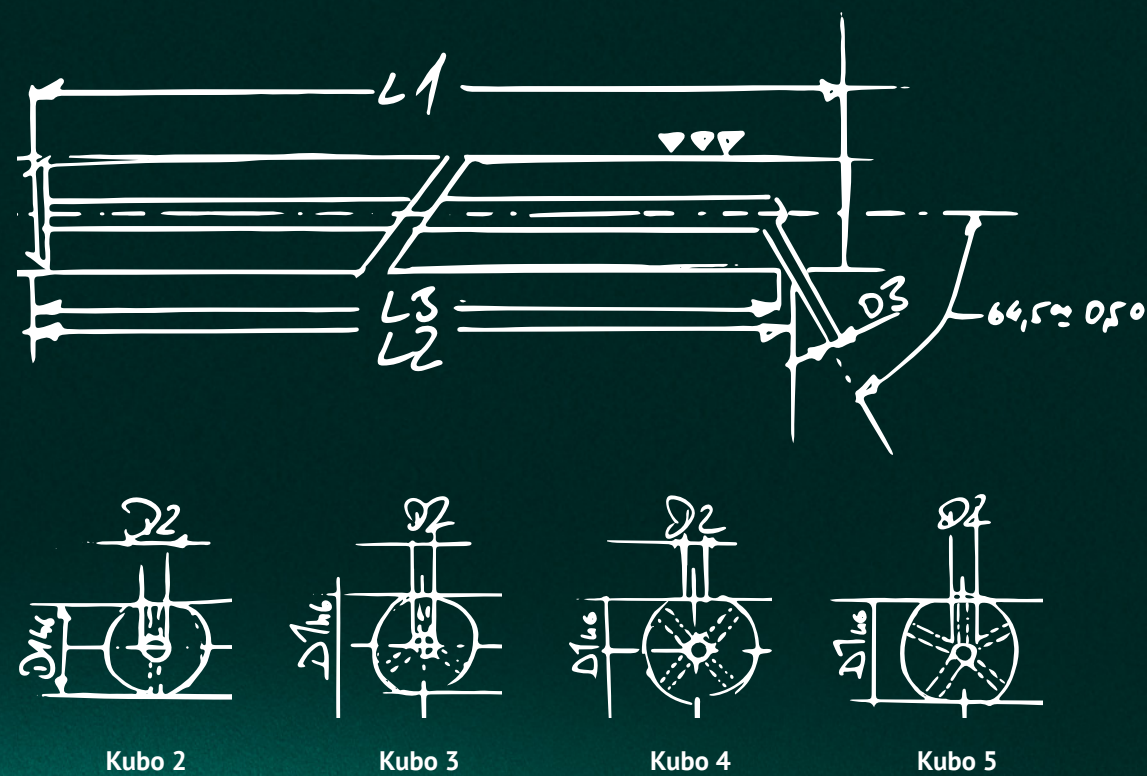
Artikelnummer Article Code	Ø h6	Länge Length	KX 40
WXR06050	6,0	50,3	•
WXR06058	6,0	58,3	•
WXR06060	6,0	60,3	•
WXR06070	6,0	70,3	•
WXR06075	6,0	75,3	•
WXR06080	6,0	80,3	•
WXR06100	6,0	100,3	•
WXR08058	8,0	58,3	•
WXR08060	8,0	60,3	•
WXR08064	8,0	64,3	•
WXR08070	8,0	70,3	•
WXR08075	8,0	75,3	•
WXR08080	8,0	80,3	•
WXR08100	8,0	100,3	•
WXR10060	10,0	60,3	•
WXR10070	10,0	70,3	•
WXR10073	10,0	73,3	•
WXR10075	10,0	75,3	•
WXR10080	10,0	80,3	•
WXR10100	10,0	100,3	•
WXR12070	12,0	70,3	•
WXR12073	12,0	73,3	•
WXR12075	12,0	75,3	•
WXR12084	12,0	84,3	•
WXR12100	12,0	100,3	•
WXR14075	14,0	75,3	•
WXR14084	14,0	84,3	•
WXR14100	14,0	100,3	•
WXR16075	16,0	75,3	•
WXR16085	16,0	85,3	•
WXR16093	16,0	93,3	•
WXR16100	16,0	100,3	•
WXR18084	18,0	84,3	•
WXR18093	18,0	93,3	•
WXR18100	18,0	100,3	•
WXR20100	20,0	100,3	•
WXR20105	20,0	105,3	•

Hartmetall Fräserfixlängen

Milling cutter blanks

1 zentraler Kühlkanal, 2/3/4/5 seitliche Austrittsbohrungen, einseitig gefast, geschliffen h6, KX 40

with 1 axial coolant duct and 2/3/4/5 lat. exits, chamfered, ground to h6, KX 40



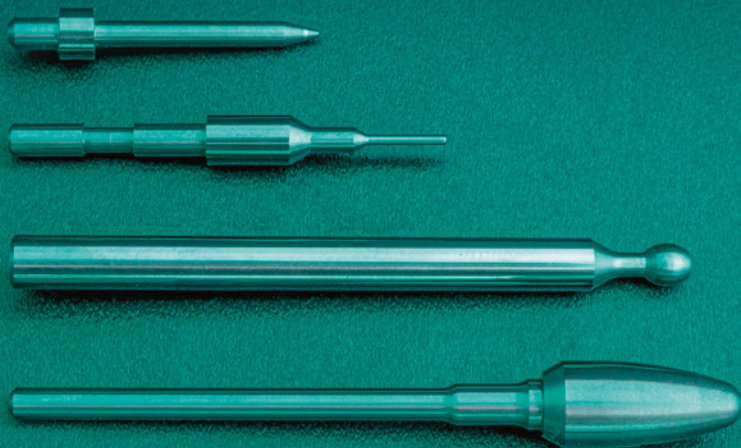
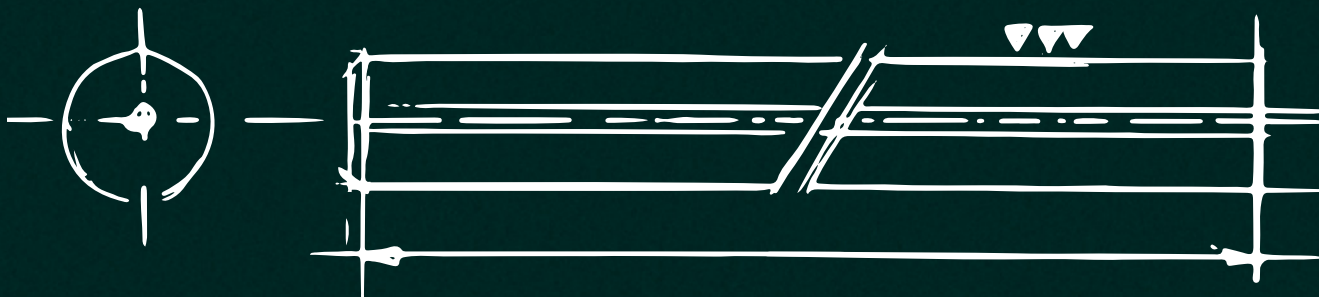
Durchmesser und Längen Diameter and Lengths						Austrittsbohrungen Exits			
Ø D1	L1	Ø D2	L2	Ø D3	L3	2	3	4	5
6,0	58,3	1,75	55,0	1,0	54,6	•	•	•	•
6,0	76,3	1,75	73,0	1,0	72,6	•	•	•	•
8,0	64,3	1,75	60,0	1,2	59,1	•	•	•	
8,0	101,3	1,75	97,0	1,2	96,1	•	•	•	•
10,0	73,3	2,00	68,0	1,2	66,6	•	•	•	•
10,0	101,3	2,00	96,0	1,2	94,6	•	•	•	•
12,0	74,3	2,00	68,0	1,5	66,1	•	•	•	
12,0	84,3	2,00	78,0	1,5	76,1	•	•	•	
12,0	101,3	2,00	95,0	1,5	93,1	•	•	•	•
14,0	84,3	2,00	77,0	1,5	74,7	•	•	•	
14,0	101,3	2,00	94,0	1,5	91,7	•	•	•	
16,0	83,3	4,00	75,0	1,5	72,2			•	•
16,0	93,3	4,00	85,0	1,5	82,2	•	•	•	•
16,0	101,3	4,00	93,0	1,5	90,2	•	•	•	•
18,0	93,3	4,00	84,0	2,0	80,7	•	•	•	
18,0	102,3	4,00	93,0	2,0	89,7	•	•	•	•
18,0	151,3	4,00	142,0	2,0	138,7	•	•	•	
20,0	93,3	4,00	83,0	2,0	79,2	•	•	•	
20,0	105,3	4,00	95,0	2,0	91,2	•	•	•	•
20,0	151,3	4,00	141,0	2,0	137,2	•	•	•	•
25,0	122,3	4,00	109,5	2,0	104,5	•	•	•	•
25,0	152,3	4,00	139,5	2,0	134,5				•

Hartmetall Bohrerfixlängen

Carbide fix lengths

1 zentrale Kühlbohrung
geschliffen h6, Rundlauf max. 0,005 mm

1 central coolant hole
ground to h6, run-out max. 0,005 mm



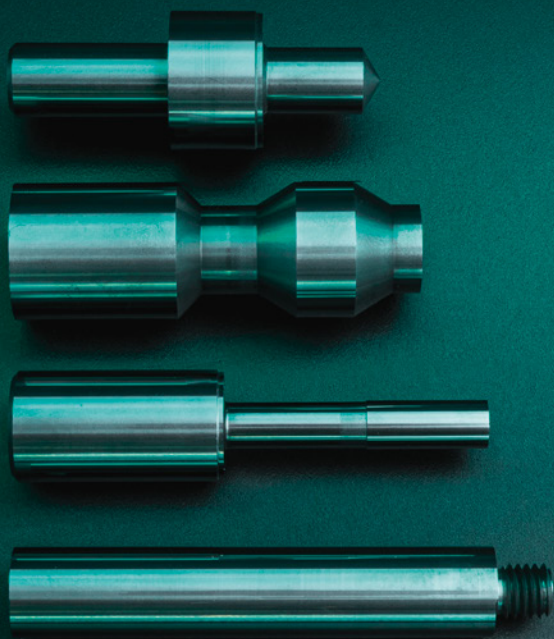
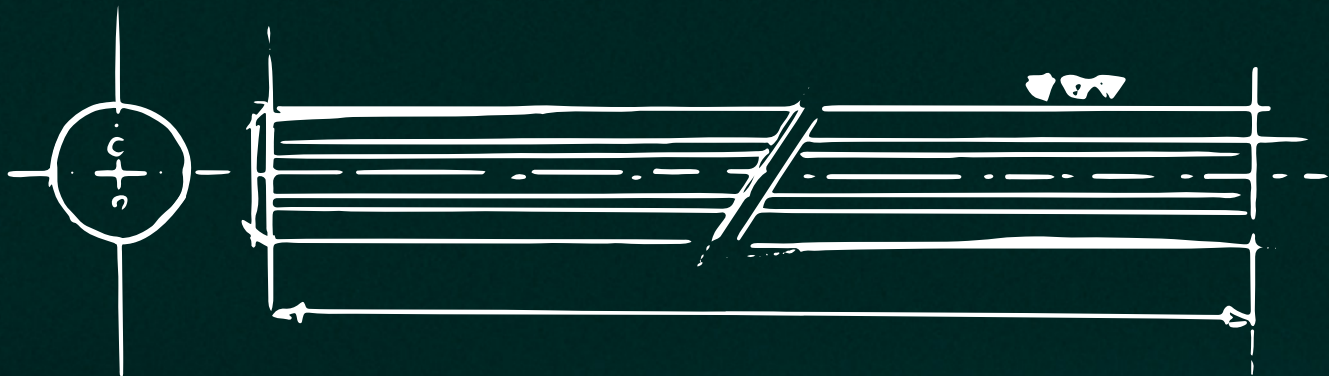
Artikelnummer Article Code	Ø h6	Bohrung Hole	Länge Length	KX 40
1GRG0406040	4,0	0,60	40,3	•
1GRG0406050	4,0	0,60	50,3	•
1GRG0406060	4,0	0,60	60,3	•
1GRG0406080	4,0	0,60	80,3	•
1GRG0406100	4,0	0,60	100,3	•
1GRG0610050	6,0	1,00	50,3	•
1GRG0610060	6,0	1,00	60,3	•
1GRG0610080	6,0	1,00	80,3	•
1GRG0610100	6,0	1,00	100,3	•
1GRG0813060	8,0	1,30	60,3	•
1GRG0813080	8,0	1,30	80,3	•
1GRG0813100	8,0	1,30	100,3	•
1GRG1020080	10,0	2,00	80,3	•
1GRG1020100	10,0	2,00	100,3	•
1GRG1220080	12,0	2,00	80,3	•
1GRG1220100	12,0	2,00	100,3	•

Hartmetall Bohrerfixlängen

Carbide fix lengths

2 parallele Kühlbohrungen
geschliffen h6, Rundlauf max. 0,005 mm

2 parallel coolant holes
ground to h6, run-out max. 0,005 mm



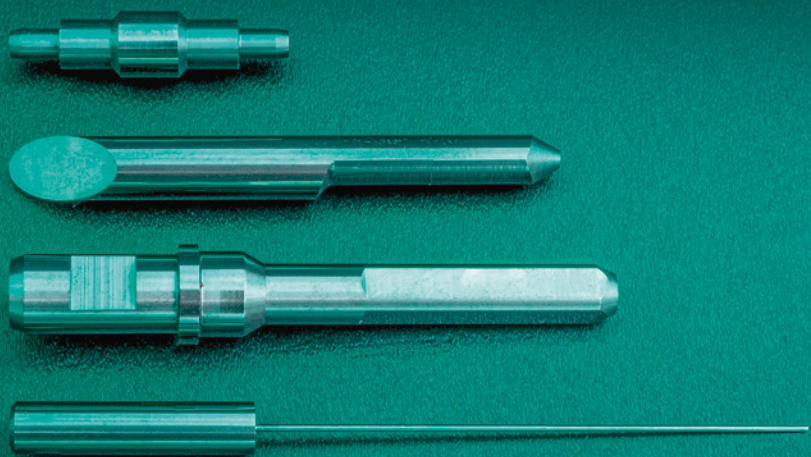
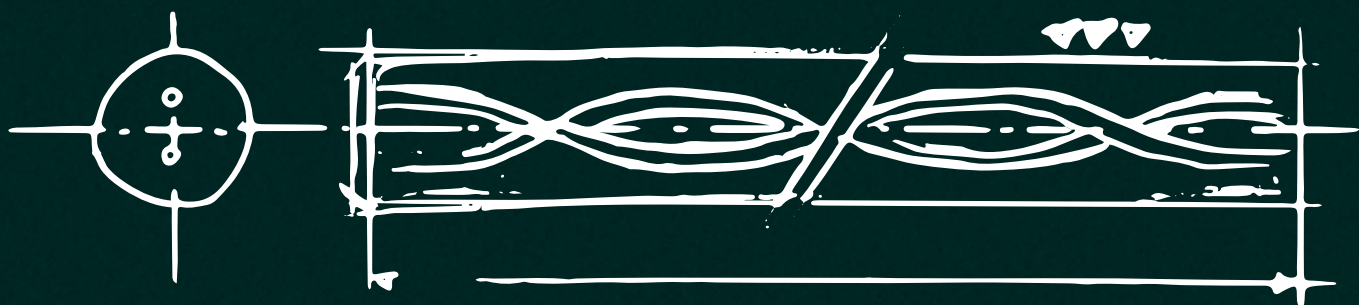
Artikelnummer Article Code	Ø h6	Teilkreis Pitch Circle	Bohrung Hole	Länge Length	KX 40
2GRG0418040	4,0	1,80	0,80	40,3	•
2GRG0418050	4,0	1,80	0,80	50,3	•
2GRG0418060	4,0	1,80	0,80	60,3	•
2GRG0418080	4,0	1,80	0,80	80,3	•
2GRG0418100	4,0	1,80	0,80	100,3	•
2GRG0615050	6,0	1,50	0,80	50,3	•
2GRG0615060	6,0	1,50	0,80	60,3	•
2GRG0615080	6,0	1,50	0,80	80,3	•
2GRG0615100	6,0	1,50	0,80	100,3	•
2GRG0630050	6,0	3,00	1,00	50,3	•
2GRG0630060	6,0	3,00	1,00	60,3	•
2GRG0630080	6,0	3,00	1,00	80,3	•
2GRG0630100	6,0	3,00	1,00	100,3	•
2GRG0815060	8,0	1,50	0,80	60,3	•
2GRG0815080	8,0	1,50	0,80	80,3	•
2GRG0815100	8,0	1,50	0,80	100,3	•
2GRG0840060	8,0	4,00	1,00	60,3	•
2GRG0840080	8,0	4,00	1,00	80,3	•
2GRG0840100	8,0	4,00	1,00	100,3	•
2GRG1026080	10,0	2,60	1,00	80,3	•
2GRG1026100	10,0	2,60	1,00	100,3	•
2GRG1050080	10,0	5,00	1,40	80,3	•
2GRG1050100	10,0	5,00	1,40	100,3	•
2GRG1235080	12,0	3,50	1,20	80,3	•
2GRG1235100	12,0	3,50	1,20	100,3	•
2GRG1260080	12,0	6,00	1,80	80,3	•
2GRG1260100	12,0	6,00	1,80	100,3	•

Hartmetall Bohrerfixlängen

Carbide fix lengths

2-fach verdreht 30°
geschliffen h6, Rundlauf max. 0,005 mm

2 spiral coolant holes 30°
ground to h6, run-out max. 0,005 mm



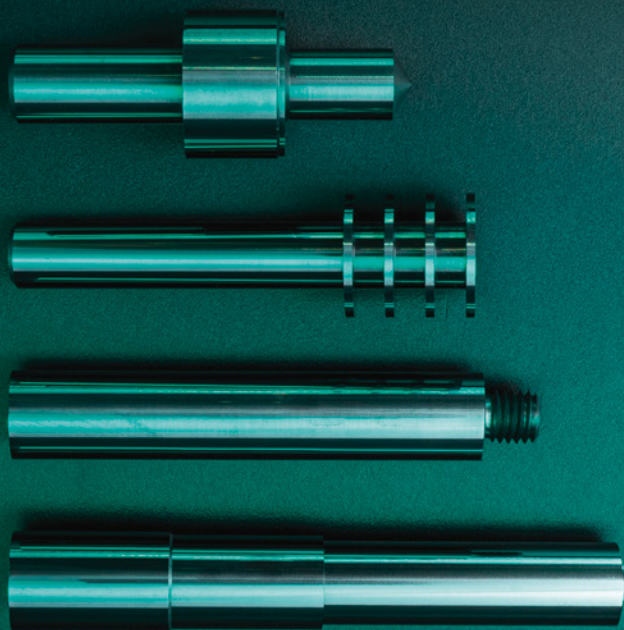
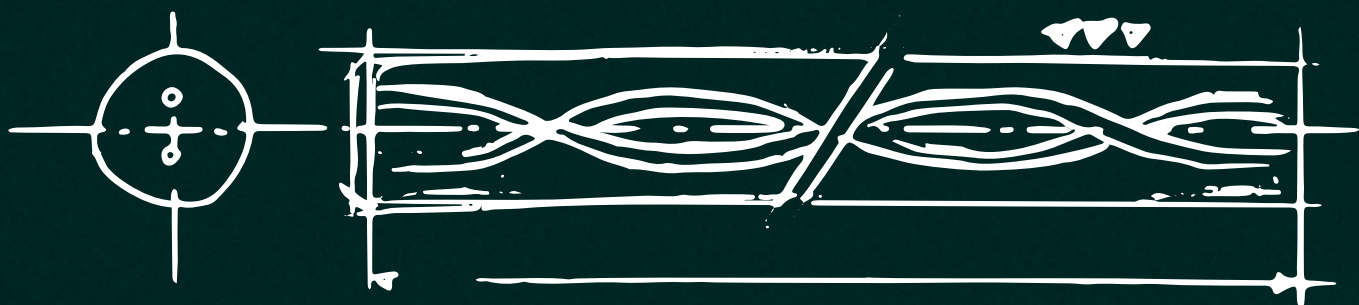
Artikelnummer Article Code	Ø h6	Teilkreis Pitch Circle	Bohrung Hole	Steigung Pitch	Länge Length	KX 40
2V3G04040	4,0	2,10	0,60	21,77	40,3	•
2V3G04050	4,0	2,10	0,60	21,77	50,3	•
2V3G04060	4,0	2,10	0,60	21,77	60,3	•
2V3G04080	4,0	2,10	0,60	21,77	80,3	•
2V3G04100	4,0	2,10	0,60	21,77	100,3	•
2V3G06050	6,0	2,60	0,70	32,65	50,3	•
2V3G06060	6,0	2,60	0,70	32,65	60,3	•
2V3G06080	6,0	2,60	0,70	32,65	80,3	•
2V3G06100	6,0	2,60	0,70	32,65	100,3	•
2V3G08060	8,0	4,00	1,25	43,53	60,3	•
2V3G08080	8,0	4,00	1,25	43,53	80,3	•
2V3G08100	8,0	4,00	1,25	43,53	100,3	•
2V3G10080	10,0	4,80	1,40	54,41	80,3	•
2V3G10100	10,0	4,80	1,40	54,41	100,3	•
2V3G12080	12,0	6,25	1,55	65,30	80,3	•
2V3G12100	12,0	6,25	1,55	65,30	100,3	•

Hartmetall Bohrerfixlängen

Carbide fix lengths

2-fach verdreht 40°
geschliffen h6, Rundlauf max. 0,005 mm

2 spiral coolant holes 40°
ground to h6, run-out max. 0,005 mm



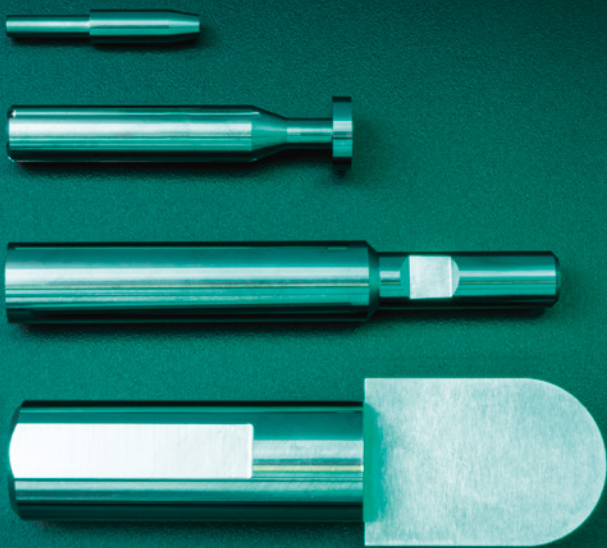
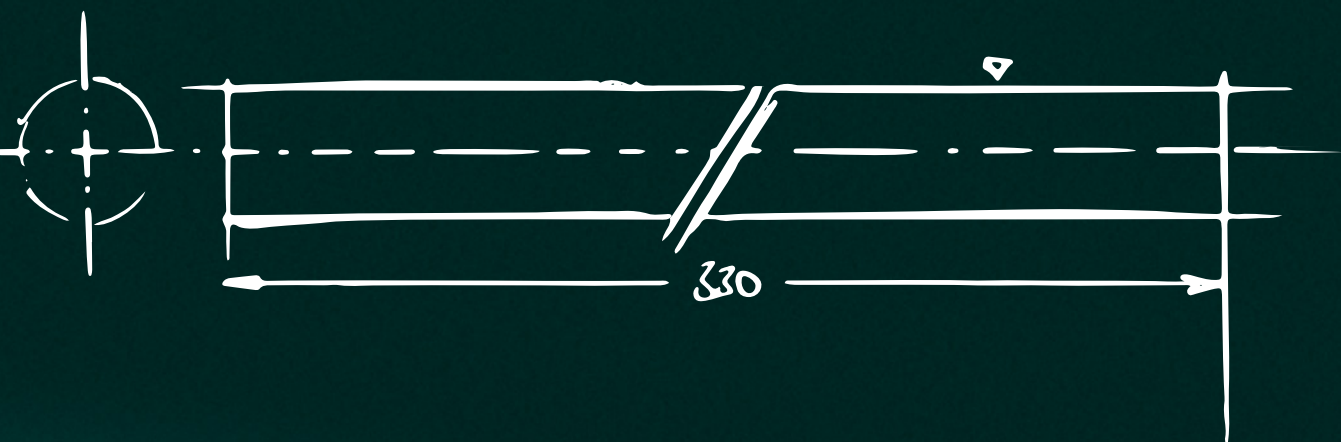
Artikelnummer Article Code	Ø h6	Teilkreis Pitch Circle	Bohrung Hole	Steigung Pitch	Länge Length	KX 40
2V4G04040	4,0	1,60	0,40	14,98	40,3	•
2V4G04050	4,0	1,60	0,40	14,98	50,3	•
2V4G04060	4,0	1,60	0,40	14,98	60,3	•
2V4G04080	4,0	1,60	0,40	14,98	80,3	•
2V4G04100	4,0	1,60	0,40	14,98	100,3	•
2V4G06050	6,0	2,20	0,50	22,46	50,3	•
2V4G06060	6,0	2,20	0,50	22,46	60,3	•
2V4G06080	6,0	2,20	0,50	22,46	80,3	•
2V4G06100	6,0	2,20	0,50	22,46	100,3	•
2V4G08060	8,0	2,70	0,65	29,95	60,3	•
2V4G08080	8,0	2,70	0,65	29,95	80,3	•
2V4G08100	8,0	2,70	0,65	29,95	100,3	•
2V4G10080	10,0	3,50	0,80	37,44	80,3	•
2V4G10100	10,0	3,50	0,80	37,44	100,3	•
2V4G12080	12,0	4,20	0,90	44,93	80,3	•
2V4G12100	12,0	4,20	0,90	44,93	100,3	•

Hartmetall Rundstäbe

Carbide blanks

Länge 330 mm
roh, mit Schleifmaß oder geschliffen h6

length 330 mm
unground open tolerance or ground to h6



Artikelnummer Article Code roh/ unground		Artikelnummer Article Code geschliffen/ ground		Ø roh, mit Schleifmaß / Ø h6 unground/ ground	Länge Length
33RR0120	•	33RG0100	•	1,0	330
33RR0170	•	33RG0150	•	1,5	330
33RR0220	•	33RG0200	•	2,0	330
33RR0270	•	33RG0250	•	2,5	330
33RR0320	•	33RG0300	•	3,0	330
33RR0370	•	33RG0350	•	3,5	330
33RR0420	•	33RG0400	•	4,0	330
33RR0470	•	33RG0450	•	4,5	330
33RR0520	•	33RG0500	•	5,0	330
33RR0570	•	33RG0550	•	5,5	330
33RR0620	•	33RG0600	•	6,0	330
33RR0670	•	33RG0650	•	6,5	330
33RR0720	•	33RG0700	•	7,0	330
33RR0770	•	33RG0750	•	7,5	330
33RR0820	•	33RG0800	•	8,0	330
33RR0870	•	33RG0850	•	8,5	330
33RR0920	•	33RG0900	•	9,0	330
33RR0970	•	33RG0950	•	9,5	330
33RR1020	•	33RG1000	•	10,0	330
33RR1070	•	33RG1050	•	10,5	330
33RR1120	•	33RG1100	•	11,0	330
33RR1220	•	33RG1200	•	12,0	330
33RR1270	•	33RG1250	•	12,5	330
33RR1320	•	33RG1300	•	13,0	330
33RR1420	•	33RG1400	•	14,0	330
33RR1520	•	33RG1500	•	15,0	330
33RR1620	•	33RG1600	•	16,0	330
33RR1720	•	33RG1700	•	17,0	330
33RR1820	•	33RG1800	•	18,0	330
33RR1920	•	33RG1900	•	19,0	330
33RR2020	•	33RG2000	•	20,0	330
33RR2120	•	33RG2100	•	21,0	330
33RR2220	•	33RG2200	•	22,0	330
33RR2320	•	33RG2300	•	23,0	330
33RR2420	•	33RG2400	•	24,0	330
33RR2520	•	33RG2500	•	25,0	330



Sonderausführungen auf Anfrage.
Special models on request.

• auf Lager – sofort lieferbar
in stock – immediate delivery

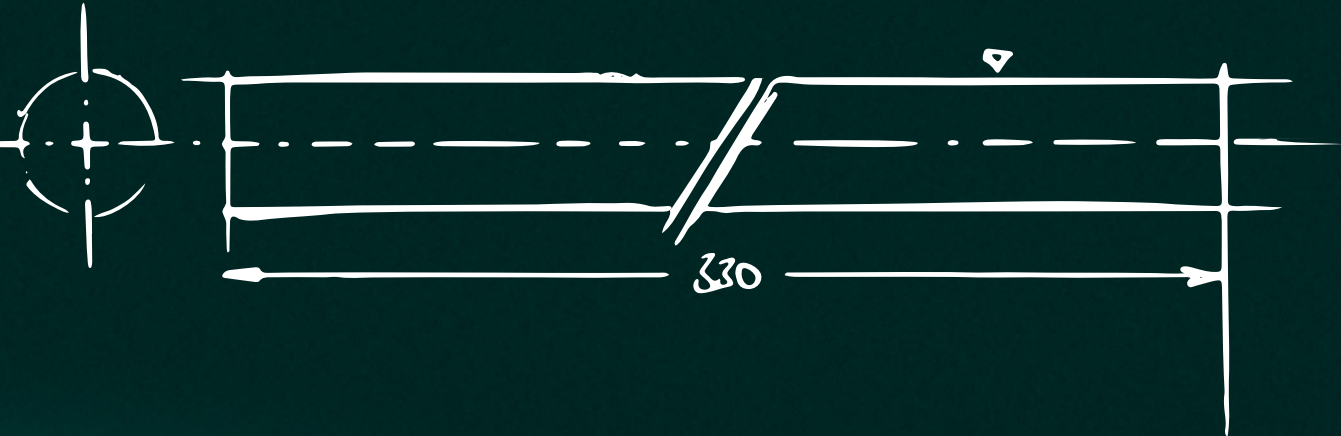
○ kurzfristig lieferbar
available at short notice

Hartmetall Rundstäbe

Carbide blanks

Länge 330 mm
roh, mit Schleifaufmaß oder geschliffen h6

length 330 mm
unground open tolerance or ground to h6



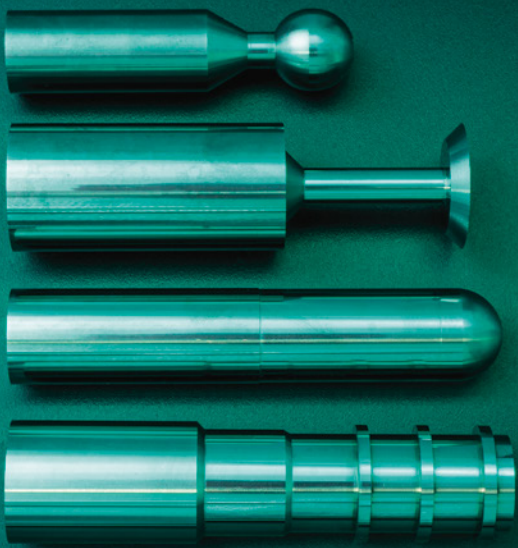
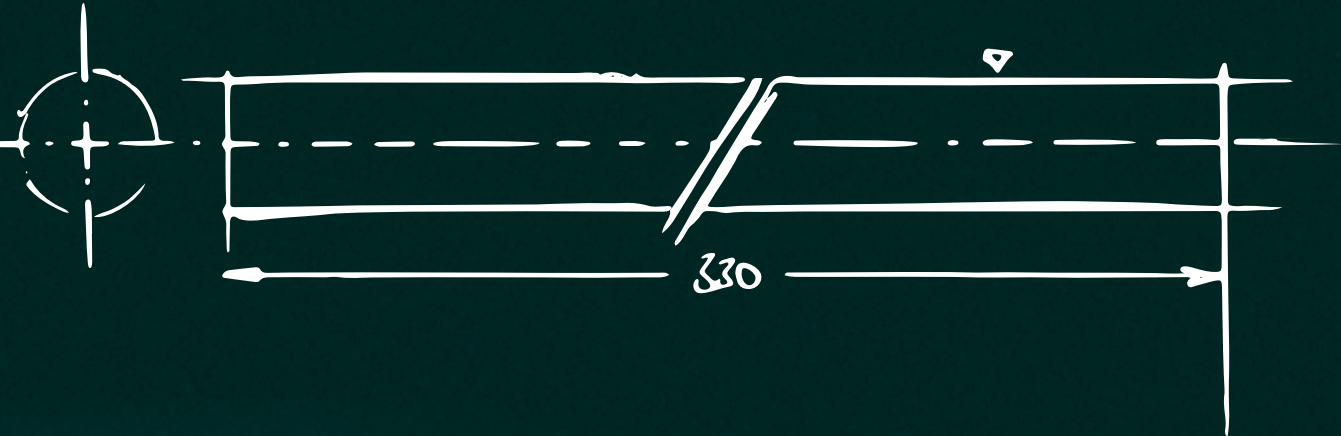
Artikelnummer Article Code roh/ unground		Artikelnummer Article Code geschliffen/ ground		Ø roh, mit Schleifaufmaß / Ø h6 unground/ ground	Länge Length
33RR2620	•	33RG2600	•	26,0	330
33RR2720	•	33RG2700	•	27,0	330
33RR2820	•	33RG2800	•	28,0	330
33RR2920	•	33RG2900	•	29,0	330
33RR3020	•	33RG3000	•	30,0	330
33RR3220	•	33RG3200	•	32,0	330
33RR3320	•	33RG3300	•	33,0	330
33RR3420	•	33RG3400	•	34,0	330
33RR3520	•	33RG3500	•	35,0	330
33RR3620	•	33RG3600	•	36,0	330
33RR3820	•	33RG3800	•	38,0	330
33RR4020	•	33RG4000	•	40,0	330

Hartmetall Rundstäbe

Carbide blanks

Länge 330 mm
geschliffen h6

length 330 mm
ground to h6



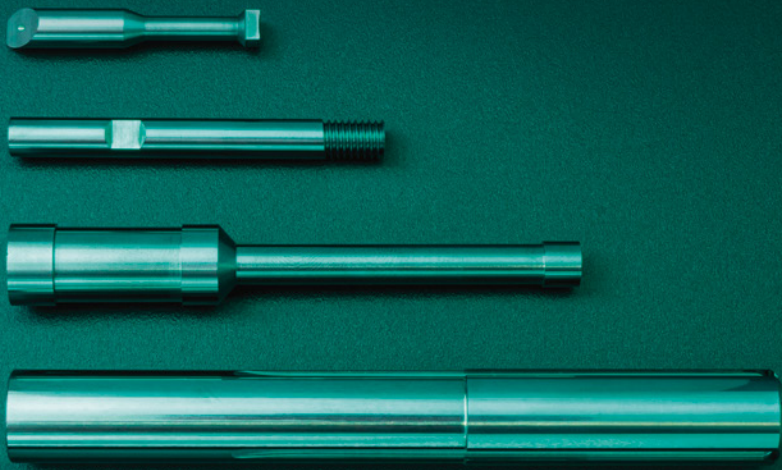
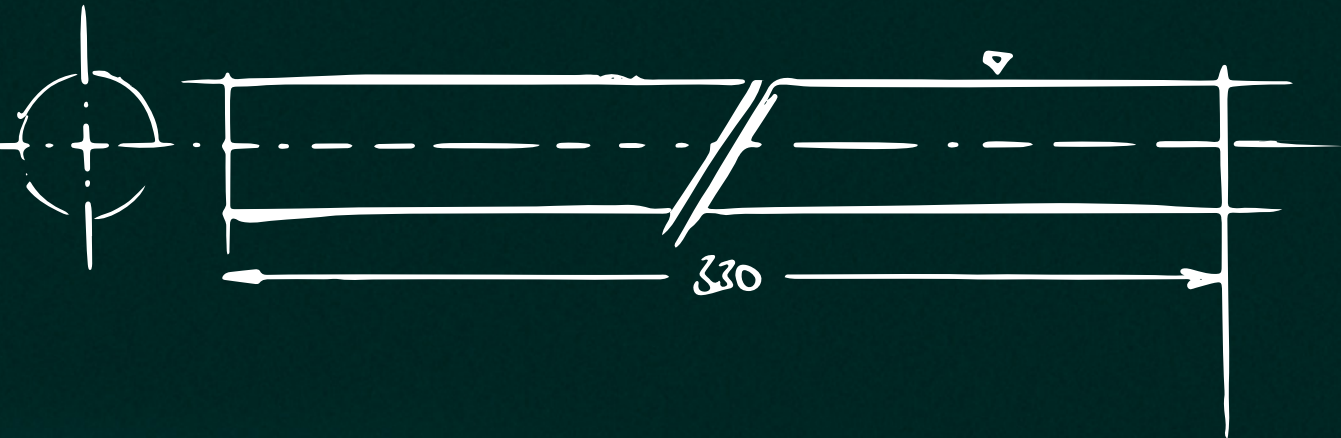
Artikelnummer Article Code	Ø h6	Länge Length	KX 10	KX 42	KX 44
33RG0300	3,0	330	○	●	●
33RG0400	4,0	330	●	●	●
33RG0500	5,0	330	○	●	●
33RG0600	6,0	330	●	●	●
33RG0700	7,0	330	○	○	●
33RG0800	8,0	330	●	●	●
33RG0900	9,0	330	○	○	●
33RG1000	10,0	330	●	●	●
33RG1100	11,0	330	○	○	●
33RG1200	12,0	330	●	●	●
33RG1300	13,0	330	○	○	●
33RG1400	14,0	330	●	●	●
33RG1500	15,0	330	○	○	●
33RG1600	16,0	330	●	●	●
33RG1800	18,0	330	●	○	●
33RG2000	20,0	330	●	●	●
33RG2200	22,0	330	●	●	●
33RG2400	24,0	330	○	○	●
33RG2500	25,0	330	●	●	●
33RG2800	28,0	330	●	○	○
33RG3000	30,0	330	●	○	○
33RG3200	32,0	330	○	●	○

Hartmetall Rundstäbe

Carbide blanks

Länge 330 mm, Zollabmessungen
geschliffen h6

length 330 mm, inch dimensions
ground to h6



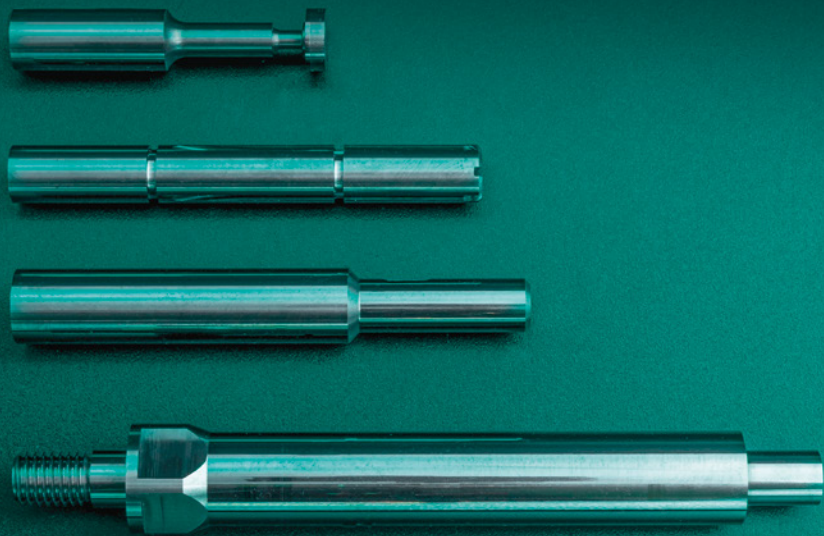
Artikelnummer Article Code	Ø h6	Zoll Inch	Länge Length	KX 40
33RG03175	3,175	1/8"	330	•
33RG04763	4,763	3/16"	330	•
33RG0635	6,35	1/4"	330	•
33RG07938	7,938	5/16"	330	•
33RG09525	9,525	3/8"	330	•
33RG11113	11,113	7/16"	330	•
33RG1270	12,7	1/2"	330	•
33RG14288	14,288	9/16"	330	•
33RG15875	15,875	5/8"	330	•
33RG1905	19,05	3/4"	330	•
33RG22225	22,225	7/8"	330	•
33RG2540	25,4	1"	330	•

Hartmetall Rundstäbe

Carbide blanks

1 zentrale Kühlbohrung, Länge 330 mm
roh, mit Schleifaufmaß oder geschliffen h6

1 central coolant hole, length 330 mm
unground open tolerance or ground to h6



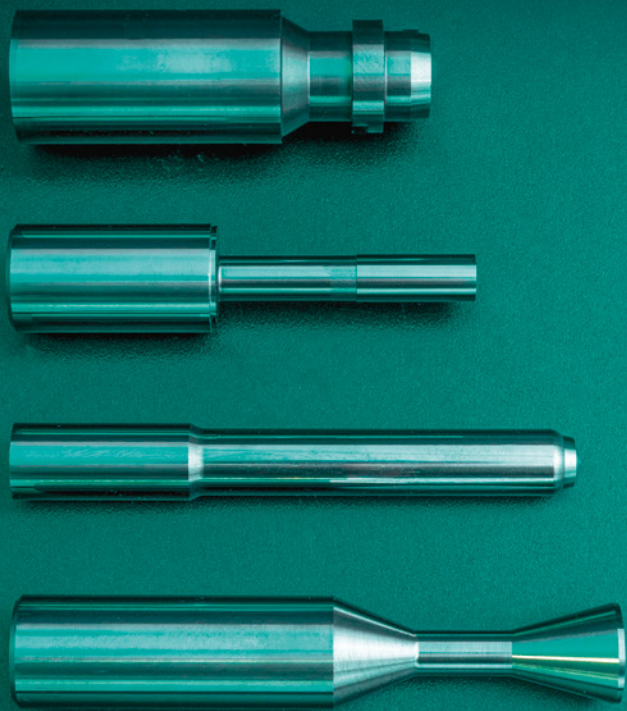
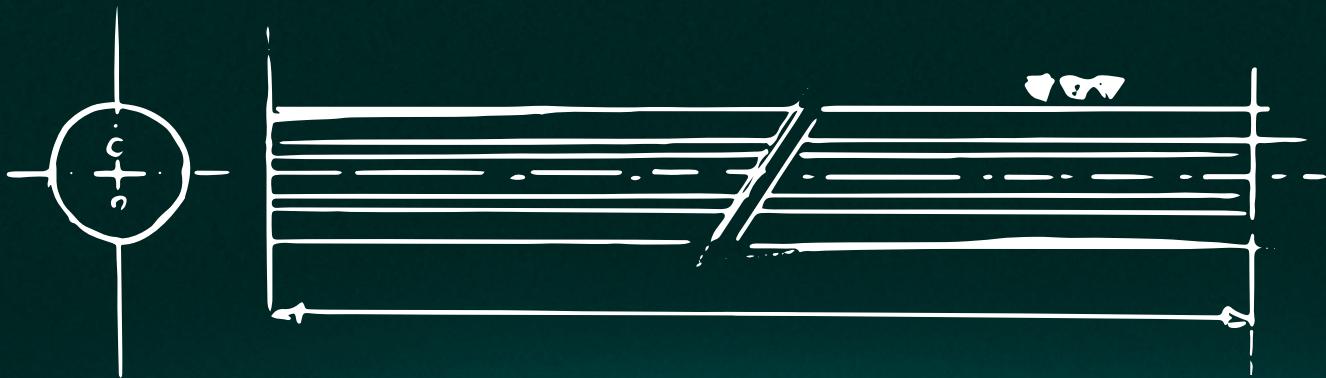
Artikelnummer Article Code roh/ unground		Artikelnummer Article Code geschliffen/ ground		Ø roh, mit Schleifaufmaß / Ø h6 unground/ ground	Bohrung Hole
1GRR0406	•	1GRG0406	•	4,0	0,6
1GRR0606	•	1GRG0606	•	6,0	0,6
1GRR0610	•	1GRG0610	•	6,0	1,0
1GRR0615	•	1GRG0615	•	6,0	1,5
1GRR0618	•	1GRG0618	•	6,0	1,8
1GRR0810	•	1GRG0810	•	8,0	1,0
1GRR0813	•	1GRG0813	•	8,0	1,3
1GRR0815	•	1GRG0815	•	8,0	1,5
1GRR0820	•	1GRG0820	•	8,0	2,0
1GRR0825	•	1GRG0825	•	8,0	2,5
1GRR1010	•	1GRG1010	•	10,0	1,0
1GRR1015	•	1GRG1015	•	10,0	1,5
1GRR1020	•	1GRG1020	•	10,0	2,0
1GRR1030	•	1GRG1030	•	10,0	3,0
1GRR1210	•	1GRG1210	•	12,0	1,0
1GRR1215	•	1GRG1215	•	12,0	1,5
1GRR1220	•	1GRG1220	•	12,0	2,0
1GRR1230	•	1GRG1230	•	12,0	3,0
1GRR1420	•	1GRG1420	•	14,0	2,0
1GRR1430	•	1GRG1430	•	14,0	3,0
1GRR1620	•	1GRG1620	•	16,0	2,0
1GRR1625	•	1GRG1625	•	16,0	2,5
1GRR1630	•	1GRG1630	•	16,0	3,0
1GRR1640	•	1GRG1640	•	16,0	4,0
1GRR1830	•	1GRG1830	•	18,0	3,0
1GRR2020	•	1GRG2020	•	20,0	2,0
1GRR2030	•	1GRG2030	•	20,0	3,0
1GRR2040	•	1GRG2040	•	20,0	4,0
1GRR2230	•	1GRG2230	•	22,0	3,0
1GRR2440	•	1GRG2440	•	24,0	4,0
1GRR2530	•	1GRG2530	•	25,0	3,0
1GRR2540	•	1GRG2540	•	25,0	4,0
1GRR2640	•	1GRG2640	•	26,0	4,0
1GRR2840	•	1GRG2840	•	28,0	4,0
1GRR3050	•	1GRG3050	•	30,0	5,0
1GRR3250	•	1GRG3250	•	32,0	5,0

Hartmetall Rundstäbe

Carbide blanks

2 parallele Kühlbohrungen, Länge 330 mm
roh mit Schleifaufmaß oder geschliffen h6

2 parallel coolant holes, length 330 mm
unground open tolerance or ground to h6



Artikelnummer Article Code roh/ unground		Artikelnummer Article Code geschliffen/ ground		Ø roh, mit Schleifaufmaß / Ø h6 un- ground/ ground	Teilkreis Pitch Circle	Bohrung Hole
2GRR0418	•	2GRG0418	•	4,0	1,8	0,8
2GRR0520	•	2GRG0520	•	5,0	2,0	0,8
2GRR0611	•	2GRG0611	•	6,0	1,1	0,5
2GRR0615	•	2GRG0615	•	6,0	1,5	0,8
2GRR0620	•	2GRG0620	•	6,0	2,0	0,8
2GRR0630	•	2GRG0630	•	6,0	3,0	1,0
2GRR0718	•	2GRG0718	•	7,0	1,8	0,8
2GRR0735	•	2GRG0735	•	7,0	3,5	1,0
2GRR0811	•	2GRG0811	•	8,0	1,1	0,5
2GRR0815	•	2GRG0815	•	8,0	1,5	0,8
2GRR0820	•	2GRG0820	•	8,0	2,0	0,8
2GRR0826	•	2GRG0826	•	8,0	2,6	1,0
2GRR0840	•	2GRG0840	•	8,0	4,0	1,0
2GRR0926	•	2GRG0926	•	9,0	2,6	1,0
2GRR0940	•	2GRG0940	•	9,0	4,0	1,4
2GRR1026	•	2GRG1026	•	10,0	2,6	1,0
2GRR1035	•	2GRG1035	•	10,0	3,5	1,2
2GRR1050	•	2GRG1050	•	10,0	5,0	1,4
2GRR1135	•	2GRG1135	•	11,0	3,5	1,2
2GRR1150	•	2GRG1150	•	11,0	5,0	1,4
2GRR1226	•	2GRG1226	•	12,0	2,6	1,0
2GRR1235	•	2GRG1235	•	12,0	3,5	1,2
2GRR1260	•	2GRG1260	•	12,0	6,0	1,8
2GRR1335	•	2GRG1335	•	13,0	3,5	1,2
2GRR1360	•	2GRG1360	•	13,0	6,0	1,8
2GRR1426	•	2GRG1426	•	14,0	2,6	0,9
2GRR1435	•	2GRG1435	•	14,0	3,5	1,5
2GRR1450	•	2GRG1450	•	14,0	5,0	1,5
2GRR1470	•	2GRG1470	•	14,0	7,0	1,8
2GRR1550	•	2GRG1550	•	15,0	5,0	1,5
2GRR1570	•	2GRG1570	•	15,0	7,0	2,0
2GRR1635	•	2GRG1635	•	16,0	3,5	1,5
2GRR1650	•	2GRG1650	•	16,0	5,0	1,5
2GRR1680	•	2GRG1680	•	16,0	8,0	2,0
2GRR1762	•	2GRG1762	•	17,0	6,2	2,0
2GRR1780	•	2GRG1780	•	17,0	8,0	2,0



Sonderausführungen auf Anfrage.
Special models on request.

• auf Lager – sofort lieferbar
in stock – immediate delivery

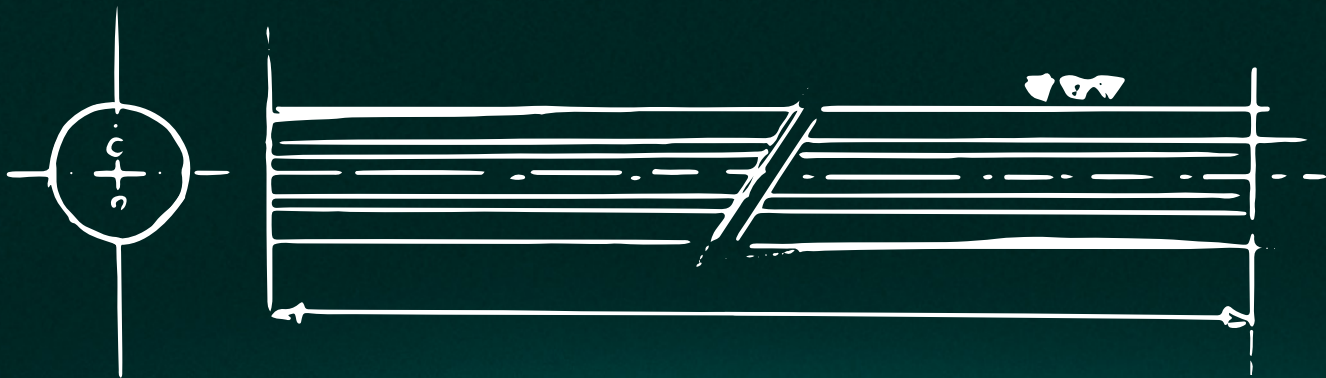
○ kurzfristig lieferbar
available at short notice

Hartmetall Rundstäbe

Carbide blanks

2 parallele Kühlbohrungen, Länge 330 mm
roh mit Schleifmaß oder geschliffen h6

2 parallel coolant holes, length 330 mm
unground open tolerance or ground to h6



Artikelnummer Article Code roh/ unground		Artikelnummer Article Code geschliffen/ ground		Ø roh, mit Schleifmaß / Ø h6 unground/ ground	Teilkreis Pitch Circle	Bohrung Hole
2GRR1835	•	2GRG1835	•	18,0	3,5	1,5
2GRR1862	•	2GRG1862	•	18,0	6,2	2,0
2GRR1890	•	2GRG1890	•	18,0	9,0	2,0
2GRR1962	•	2GRG1962	•	19,0	6,2	2,0
2GRR1990	•	2GRG1990	•	19,0	9,0	2,0
2GRR2035	•	2GRG2035	•	20,0	3,5	1,5
2GRR2062	•	2GRG2062	•	20,0	6,2	2,0
2GRR2010	•	2GRG2010	•	20,0	10,0	2,5
2GRR2162	•	2GRG2162	•	21,0	6,2	2,0
2GRR2110	•	2GRG2110	•	21,0	10,0	2,5
2GRR2250	•	2GRG2250	•	22,0	5,0	1,5
2GRR2262	•	2GRG2262	•	22,0	6,2	2,0
2GRR2211	•	2GRG2211	•	22,0	11,0	2,5
2GRR2375	•	2GRG2375	•	23,0	7,5	2,0
2GRR2311	•	2GRG2311	•	23,0	11,0	2,5
2GRR2475	•	2GRG2475	•	24,0	7,5	2,0
2GRR2412	•	2GRG2412	•	24,0	12,0	3,0
2GRR2535	•	2GRG2535	•	25,0	3,5	1,5
2GRR2550	•	2GRG2550	•	25,0	5,0	1,5
2GRR2575	•	2GRG2575	•	25,0	7,5	2,0
2GRR2512	•	2GRG2512	•	25,0	12,0	3,0
2GRR2675	•	2GRG2675	•	26,0	7,5	2,0
2GRR2613	•	2GRG2613	•	26,0	13,0	3,0
2GRR2890	•	2GRG2890	•	28,0	9,0	2,5
2GRR2814	•	2GRG2814	•	28,0	14,0	3,0
2GRR3090	•	2GRG3090	•	30,0	9,0	2,5
2GRR3014	•	2GRG3014	•	30,0	14,0	3,0
2GRR3290	•	2GRG3290	•	32,0	9,0	2,5
2GRR3214	•	2GRG3214	•	32,0	14,0	3,0
2GRR3414	•	2GRG3414	•	34,0	14,0	3,0



Sonderausführungen auf Anfrage.
Special models on request.

• auf Lager – sofort lieferbar
in stock – immediate delivery

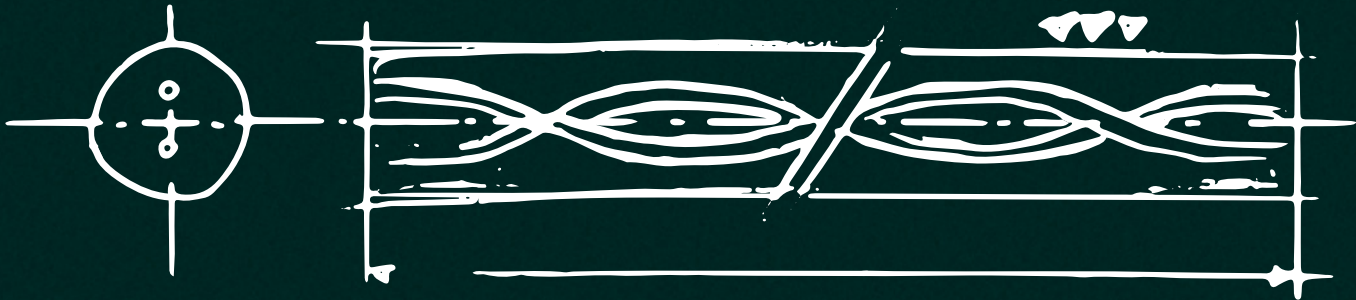
○ kurzfristig lieferbar
available at short notice

Hartmetall Rundstäbe

Carbide blanks

2-fach verdreht 15°, Länge 330 mm
roh, mit Schleifaufmaß oder geschliffen h6

2 spiral coolant holes 15°, length 330 mm
unground open tolerance or ground to h6



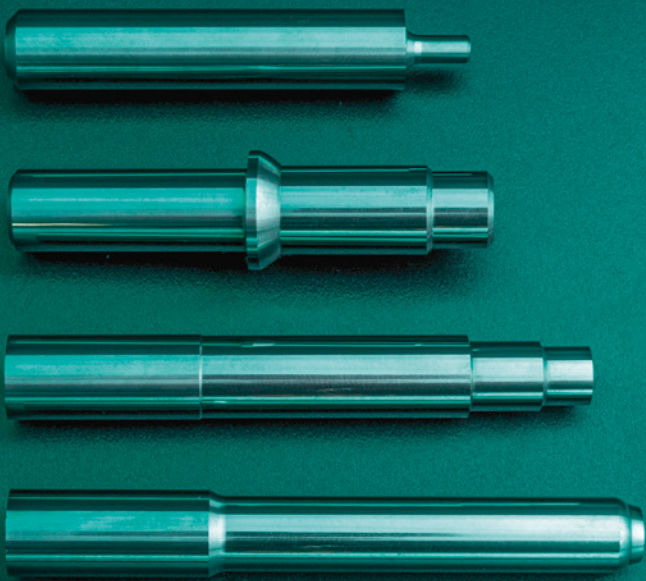
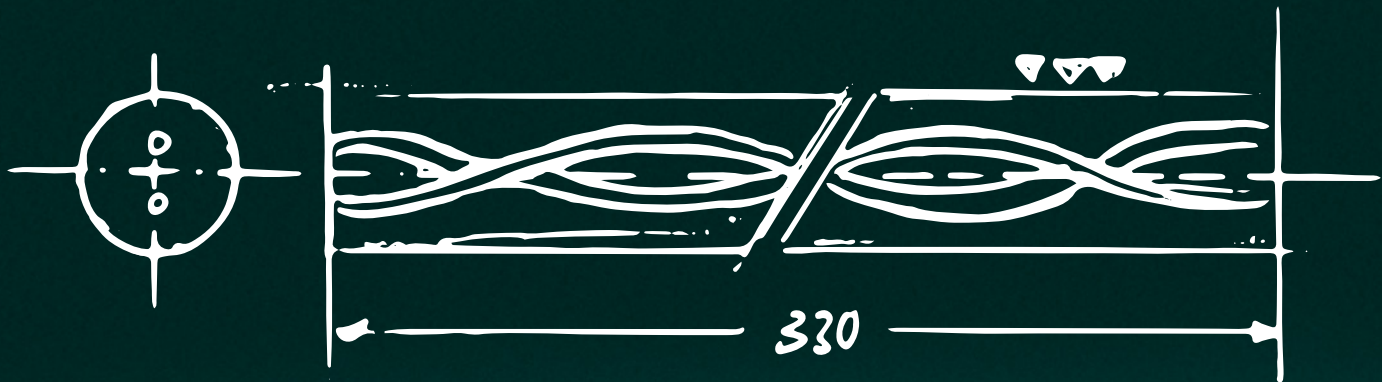
Artikelnummer Article Code roh/ unground		Artikelnummer Article Code geschliffen/ground		Ø roh, mit Schleifaufmaß / Ø h6 unground/ ground	Teilkreis Pitch Circle	Bohrung Hole	Steigung Pitch
2V15R0630	•	2V15G0600	•	6,0	2,60	0,70	70,35
2V15R0830	•	2V15G0800	•	8,0	3,60	1,25	93,80
2V15R1030	•	2V15G1000	•	10,0	4,80	1,40	117,25
2V15R1230	•	2V15G1200	•	12,0	6,25	1,55	140,70
2V15R1430	•	2V15G1400	•	14,0	6,70	1,90	164,14
2V15R1630	•	2V15G1600	•	16,0	8,00	2,10	187,59
2V15R1830	•	2V15G1800	•	18,0	9,00	2,30	211,04
2V15R2030	•	2V15G2000	•	20,0	10,00	2,50	234,49

Hartmetall Rundstäbe

Carbide blanks

2-fach verdreht 30°, Länge 330 mm
roh, mit Schleifaufmaß oder geschliffen h6

2 spiral coolant holes 30°, length 330 mm
unground open tolerance or ground to h6



Artikelnummer Article Code roh/ unground		Artikelnummer Article Code geschliffen/ ground		Ø roh, mit Schleifaufmaß / Ø h6 unground/ ground	Teilkreis Pitch Circle	Bohrung Hole	Steigung Pitch
2V3R0330	•	2V3G0300	•	3,0	1,60	0,40	16,32
2V3R0430	•	2V3G0400	•	4,0	2,10	0,60	21,77
2V3R0530	•	2V3G0500	•	5,0	2,60	0,70	27,21
2V3R0630	•	2V3G0600	•	6,0	2,60	0,70	32,65
2V3R0730	•	2V3G0700	•	7,0	3,50	1,00	38,09
2V3R0830	•	2V3G0800	•	8,0	4,00	1,00	43,53
2V3R0930	•	2V3G0900	•	9,0	4,80	1,40	48,97
2V3R1030	•	2V3G1000	•	10,0	4,80	1,40	54,41
2V3R1130	•	2V3G1100	•	11,0	5,30	1,40	59,86
2V3R1230	•	2V3G1200	•	12,0	6,25	1,55	65,30
2V3R1330	•	2V3G1300	•	13,0	6,50	1,75	70,74
2V3R1430	•	2V3G1400	•	14,0	7,10	1,75	76,18
2V3R1530	•	2V3G1500	•	15,0	7,40	1,90	81,62
2V3R1630	•	2V3G1600	•	16,0	8,30	1,75	87,06
2V3R1730	•	2V3G1700	•	17,0	8,00	2,10	92,50
2V3R1830	•	2V3G1800	•	18,0	9,55	2,00	97,95
2V3R1930	•	2V3G1900	•	19,0	9,00	2,30	103,39
2V3R2030	•	2V3G2000	•	20,0	10,40	2,00	108,83
2V3R2130	•	2V3G2100	•	21,0	10,00	2,50	114,27
2V3R2230	•	2V3G2200	•	22,0	10,00	2,50	119,71
2V3R2330	•	2V3G2300	•	23,0	12,00	2,50	125,15
2V3R2430	•	2V3G2400	•	24,0	12,00	2,50	130,59
2V3R2530	•	2V3G2500	•	25,0	13,30	2,00	136,03
2V3R2630	•	2V3G2600	•	26,0	12,00	2,50	141,48
2V3R2830	•	2V3G2800	•	28,0	15,40	2,50	152,36
2V3R3030	•	2V3G3000	•	30,0	16,00	2,50	163,24
2V3R3230	•	2V3G3200	•	32,0	17,20	3,00	174,12

Hartmetall Rundstäbe

Carbide blanks

2-fach verdreht 40°, Länge 330 mm
roh, mit Schleifaufmaß oder geschliffen h6

2 spiral coolant holes 40°, length 330 mm
unground open tolerance or ground to h6



Artikelnummer Article Code roh/ unground		Artikelnummer Article Code geschliffen/ ground		Ø roh, mit Schleifaufmaß / Ø h6 unground/ ground	Teilkreis Pitch Circle	Bohrung Hole	Steigung Pitch
2V4R0630	•	2V4G0600	•	6,0	2,20	0,50	22,46
2V4R0613	•	2V4G0613	•	6,0	1,30	0,30	22,46
2V4R0614	•	2V4G0614	•	6,0	1,40	0,40	22,46
2V4R0730	•	2V4G0700	•	7,0	2,40	0,65	26,21
2V4R0830	•	2V4G0800	•	8,0	2,70	0,65	29,95
2V4R0817	•	2V4G0817	•	8,0	1,70	0,40	29,95
2V4R0930	•	2V4G0900	•	9,0	3,20	0,75	33,70
2V4R1030	•	2V4G1000	•	10,0	3,50	0,80	37,44
2V4R1021	•	2V4G1021	•	10,0	2,10	0,50	37,44
2V4R1130	•	2V4G1100	•	11,0	3,70	0,80	41,18
2V4R1230	•	2V4G1200	•	12,0	4,20	0,90	44,93
2V4R1225	•	2V4G1225	•	12,0	2,50	0,60	44,93
2V4R1330	•	2V4G1300	•	13,0	4,40	0,90	48,67
2V4R1430	•	2V4G1400	•	14,0	4,70	1,00	52,42
2V4R1429	•	2V4G1429	•	14,0	2,90	0,70	52,42
2V4R1530	•	2V4G1500	•	15,0	5,10	1,10	56,16
2V4R1630	•	2V4G1600	•	16,0	5,50	1,20	59,90
2V4R1633	•	2V4G1633	•	16,0	3,30	0,80	59,90
2V4R1730	•	2V4G1700	•	17,0	5,90	1,20	63,65
2V4R1830	•	2V4G1800	•	18,0	6,30	1,40	67,39
2V4R1837	•	2V4G1837	•	18,0	3,70	0,90	67,39
2V4R1930	•	2V4G1900	•	19,0	6,70	1,40	71,14
2V4R2030	•	2V4G2000	•	20,0	7,10	1,50	74,88
2V4R2041	•	2V4G2041	•	20,0	4,10	1,00	74,88
2V4R2130	•	2V4G2100	•	21,0	7,40	1,50	78,62
2V4R2230	•	2V4G2200	•	22,0	7,70	1,70	82,37
2V4R2430	•	2V4G2400	•	24,0	8,00	1,75	89,86
2V4R2530	•	2V4G2500	•	25,0	8,10	1,75	93,60
2V4R2551	•	2V4G2551	•	25,0	5,10	1,30	93,60
2V4R2630	•	2V4G2600	•	26,0	8,20	1,75	97,34
2V4R2830	•	2V4G2800	•	28,0	9,00	2,00	104,83
2V4R3030	•	2V4G3000	•	30,0	10,00	2,00	112,32
2V4R3230	•	2V4G3200	•	32,0	11,00	2,00	119,81
2V4R3265	•	2V4G3265	•	32,0	6,50	1,60	119,81



Sonderausführungen auf Anfrage.
Special models on request.

• auf Lager – sofort lieferbar
in stock – immediate delivery

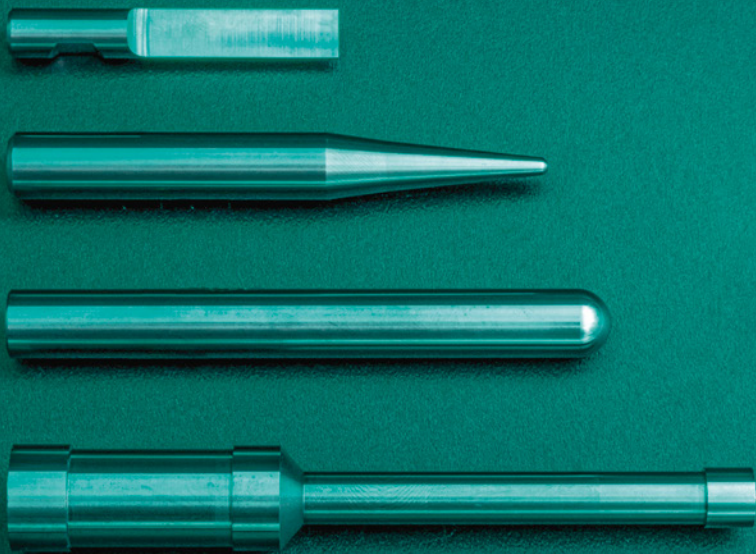
○ kurzfristig lieferbar
available at short notice

Hartmetall Rundstäbe

Carbide blanks

3-fach verdreht 30°, Länge 330 mm
roh, mit Schleifaufmaß oder geschliffen h6

3 spiral coolant holes 30°, length 330 mm
unground open tolerance or ground to h6



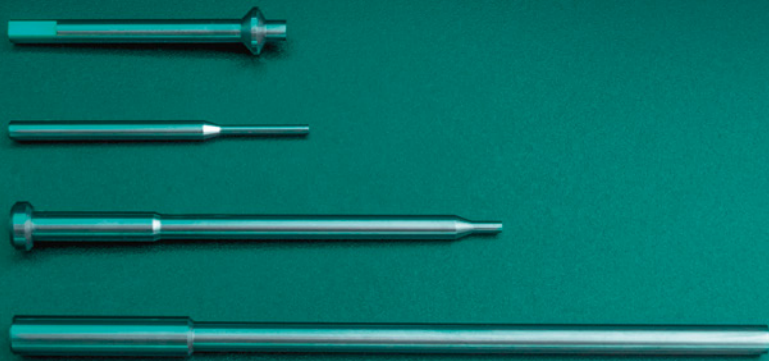
Artikelnummer Article Code roh/ unground		Artikelnummer Article Code geschliffen/ ground		Ø roh, mit Schleifaufmaß / Ø h6 unground/ ground	Teilkreis Pitch Circle	Bohrung Hole	Steigung Pitch
3V3R0630	•	3V3G0600	•	6,0	2,9	0,50	32,65
3V3R0730	•	3V3G0700	○	7,0	4,0	0,65	38,09
3V3R0830	•	3V3G0800	•	8,0	4,0	0,70	43,53
3V3R0930	•	3V3G0900	○	9,0	5,1	0,85	48,97
3V3R1030	•	3V3G1000	•	10,0	5,1	0,85	54,41
3V3R1130	•	3V3G1100	○	11,0	5,7	1,10	59,86
3V3R1230	•	3V3G1200	•	12,0	6,3	1,10	65,30
3V3R1330	•	3V3G1300	○	13,0	6,8	1,20	70,74
3V3R1430	•	3V3G1400	•	14,0	7,3	1,40	76,18
3V3R1530	•	3V3G1500	○	15,0	7,8	1,40	81,62
3V3R1630	•	3V3G1600	•	16,0	8,3	1,60	87,06
3V3R1730	•	3V3G1700	○	17,0	8,6	1,60	92,50
3V3R1830	•	3V3G1800	•	18,0	9,5	1,70	97,95
3V3R1930	•	3V3G1900	○	19,0	10,2	1,70	103,39
3V3R2030	•	3V3G2000	•	20,0	10,2	1,90	108,83
3V3R2130	•	3V3G2100	○	21,0	11,1	2,00	114,27
3V3R2230	•	3V3G2200	•	22,0	11,5	2,00	119,71
3V3R2430	•	3V3G2400	○	24,0	12,1	2,00	130,59
3V3R2530	•	3V3G2500	•	25,0	12,5	2,00	136,03
3V3R2630	•	3V3G2600	•	26,0	13,1	2,00	141,48
3V3R2830	•	3V3G2800	•	28,0	14,1	2,50	152,36
3V3R3030	•	3V3G3000	•	30,0	15,1	2,50	163,24
3V3R3230	•	3V3G3200	•	32,0	16,1	3,00	174,12

Hartmetall Rundstäbe

Carbide blanks

3-fach verdreht 40°, Länge 330 mm
roh, mit Schleifmaß oder geschliffen h6

3 spiral coolant holes 40°, length 330 mm
unground open tolerance or ground to h6



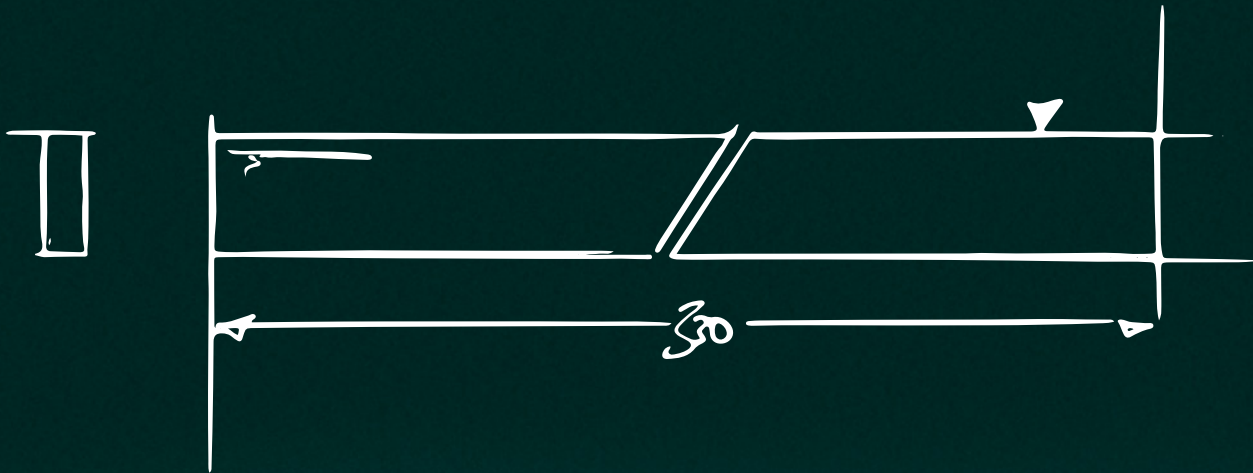
Artikelnummer Article Code roh/ unground		Artikelnummer Article Code geschliffen/ ground		Ø roh, mit Schleifmaß / Ø h6 unground/ ground	Teilkreis Pitch Circle	Bohrung Hole	Steigung Pitch
3V4R0630	•	3V4G0600	•	6,0	2,2	0,50	22,46
3V4R0830	•	3V4G0800	•	8,0	2,7	0,65	29,95
3V4R1030	•	3V4G1000	•	10,0	3,5	0,80	37,44
3V4R1230	•	3V4G1200	•	12,0	4,2	0,90	44,93
3V4R1430	•	3V4G1400	•	14,0	4,7	1,00	52,42
3V4R1530	•	3V4G1500	○	15,0	5,1	1,10	56,16
3V4R1630	•	3V4G1600	•	16,0	5,5	1,20	59,90
3V4R1830	•	3V4G1800	•	18,0	6,3	1,40	67,39
3V4R1930	•	3V4G1900	○	19,0	6,7	1,40	71,14
3V4R2030	•	3V4G2000	•	20,0	7,1	1,50	74,88
3V4R2130	•	3V4G2100	○	21,0	7,4	1,50	78,62
3V4R2230	•	3V4G2200	○	22,0	7,7	1,70	82,37
3V4R2430	•	3V4G2400	○	24,0	8,0	1,75	89,86
3V4R2530	•	3V4G2500	•	25,0	8,1	1,75	93,60
3V4R2630	•	3V4G2600	○	26,0	8,2	1,75	97,34
3V4R2830	•	3V4G2800	○	28,0	9,0	2,00	104,83
3V4R3030	•	3V4G3000	○	30,0	10,0	2,00	112,32
3V4R3230	•	3V4G3200	○	32,0	11,0	2,00	119,81

Hartmetall Flach-/Quadratstäbe

Carbide flat/square bars

Länge 330 mm
roh, mit Schleifaufmaß

length 330 mm
unground open tolerance



Artikelnummer Article Code	Breite Width	Höhe Height	Länge Length	KX 40
FLR0103330	1,3	3,3	330	•
QR0202330	2,3	2,3	330	•
FLR0203330	2,3	3,3	330	•
FLR0204330	2,3	4,3	330	•
FLR0205330	2,3	5,3	330	•
FLR0206330	2,3	6,3	330	•
FLR0207330	2,3	7,3	330	•
FLR0208330	2,3	8,3	330	•
FLR0210330	2,3	10,3	330	•
FLR0212330	2,3	12,3	330	•
FLR0215330	2,3	15,3	330	•
FLR0216330	2,3	16,3	330	•
FLR0220330	2,3	20,3	330	•
FLR0225330	2,3	25,3	330	•
QR0303330	3,3	3,3	330	•
FLR0304330	3,3	4,3	330	•
FLR0305330	3,3	5,3	330	•
FLR0306330	3,3	6,3	330	•
FLR0307330	3,3	7,3	330	•
FLR0308330	3,3	8,3	330	•
FLR0309330	3,3	9,3	330	•
FLR0310330	3,3	10,3	330	•
FLR0312330	3,3	12,3	330	•
FLR0314330	3,3	14,3	330	•
FLR0315330	3,3	15,3	330	•
FLR0316330	3,3	16,3	330	•
FLR0318330	3,3	18,3	330	•
FLR0320330	3,3	20,3	330	•
FLR0325330	3,3	25,3	330	•
FLR0330330	3,3	30,3	330	•
QR0404330	4,3	4,3	330	•
FLR0405330	4,3	5,3	330	•
FLR0406330	4,3	6,3	330	•
FLR0408330	4,3	8,3	330	•
FLR0410330	4,3	10,3	330	•
FLR0412330	4,3	12,3	330	•
FLR0414330	4,3	14,3	330	•



Sonderausführungen auf Anfrage.
Special models on request.

• auf Lager – sofort lieferbar
in stock – immediate delivery

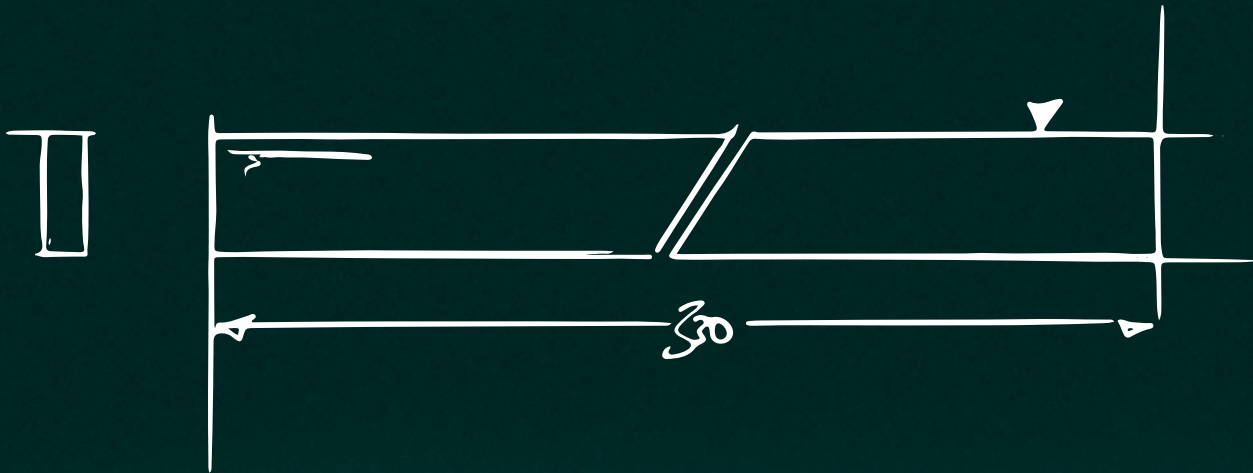
○ kurzfristig lieferbar
available at short notice

Hartmetall Flach-/Quadratstäbe

Carbide flat/square bars

Länge 330 mm
roh, mit Schleifaufmaß

length 330 mm
unground open tolerance

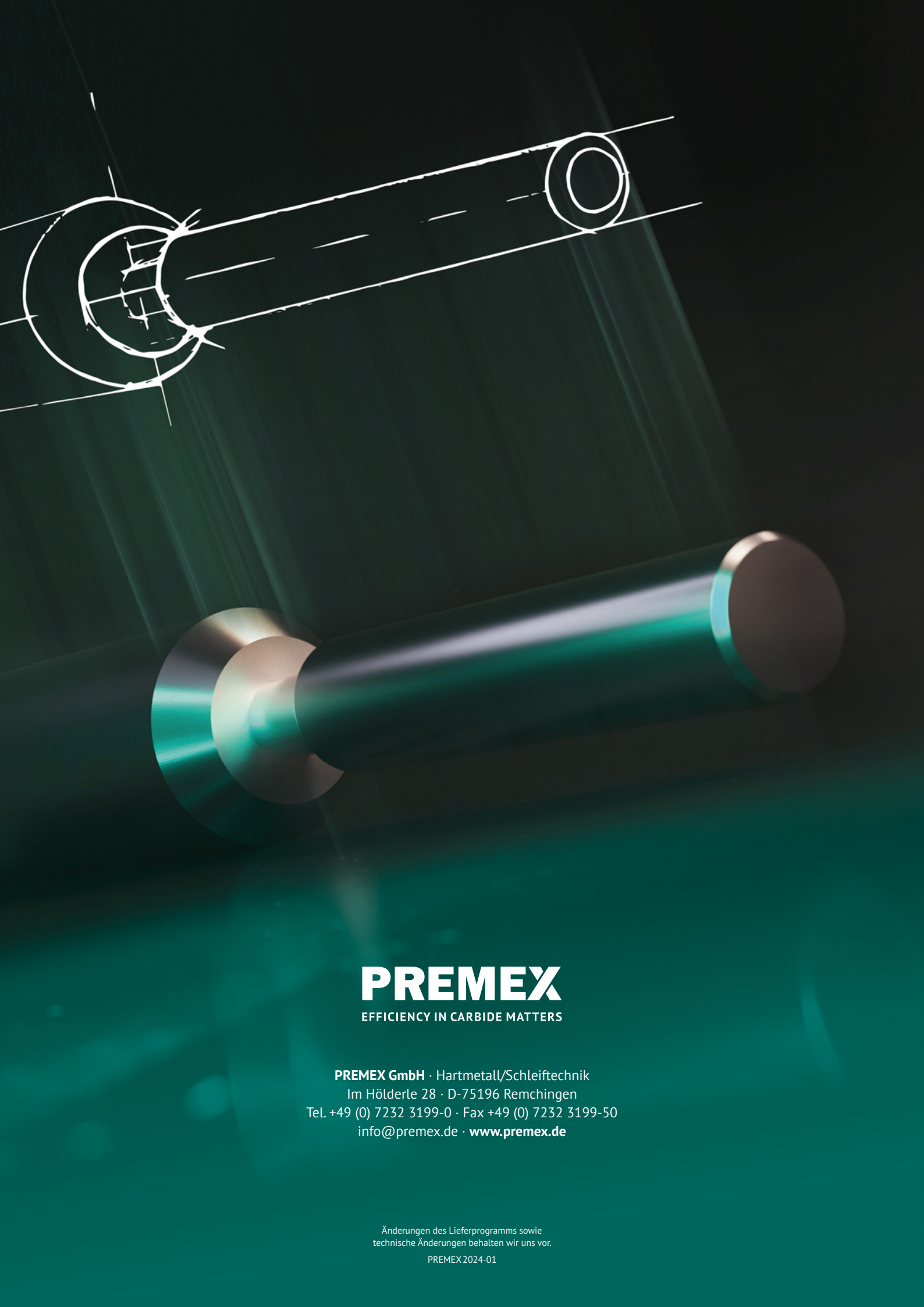


Artikelnummer Article Code	Breite Width	Höhe Height	Länge Length	KX 40
FLR0415330	4,3	15,3	330	•
FLR0416330	4,3	16,3	330	•
FLR0420330	4,3	20,3	330	•
FLR0425330	4,3	25,3	330	•
FLR0430330	4,3	30,3	330	•
QR0505330	5,3	5,3	330	•
FLR0508330	5,3	8,3	330	•
FLR0510330	5,3	10,3	330	•
FLR0513330	5,3	13,3	330	•
FLR0515330	5,3	15,3	330	•
FLR0516330	5,3	16,3	330	•
FLR0518330	5,3	18,3	330	•
FLR0520330	5,3	20,3	330	•
FLR0525330	5,3	25,3	330	•
FLR0530330	5,3	30,3	330	•
FLR0535330	5,3	35,3	330	•
QR0606330	6,3	6,3	330	•
FLR0616330	6,3	16,3	330	•
FLR0620330	6,3	20,3	330	•
FLR0625330	6,3	25,3	330	•
QR0808330	8,3	8,3	330	•
QR1010330	10,3	10,3	330	•
QR1212330	12,3	12,3	330	•

Notizen.

Notes.

[illegible]



PREMEX

EFFICIENCY IN CARBIDE MATTERS

PREMEX GmbH · Hartmetall/Schleiftechnik
Im Hölderle 28 · D-75196 Remchingen
Tel. +49 (0) 7232 3199-0 · Fax +49 (0) 7232 3199-50
info@premex.de · www.premex.de